



BIOENERGIA

Usina de etanol só de milho vai dobrar produção em 2018

Inaugurada há poucos meses no Mato Grosso, FS Bioenergia vai investir mais R\$ 300 milhões para dobrar a capacidade de transformação de milho em combustível renovável

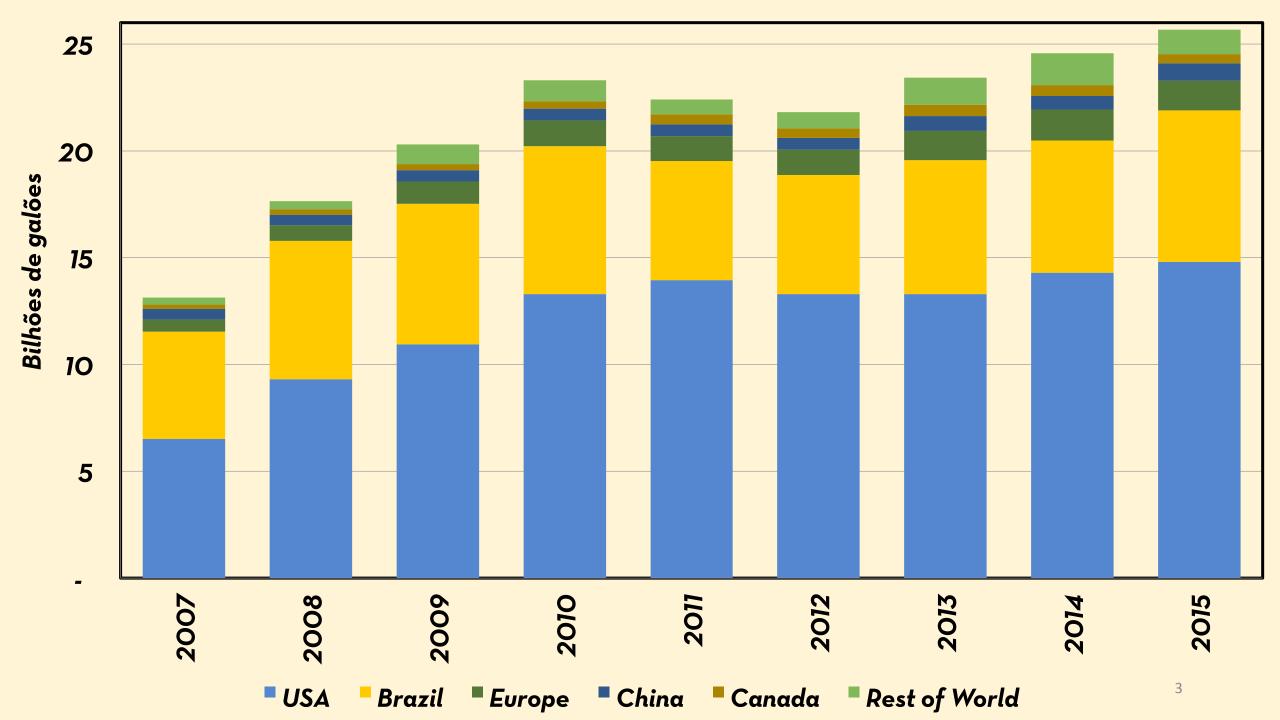


G1

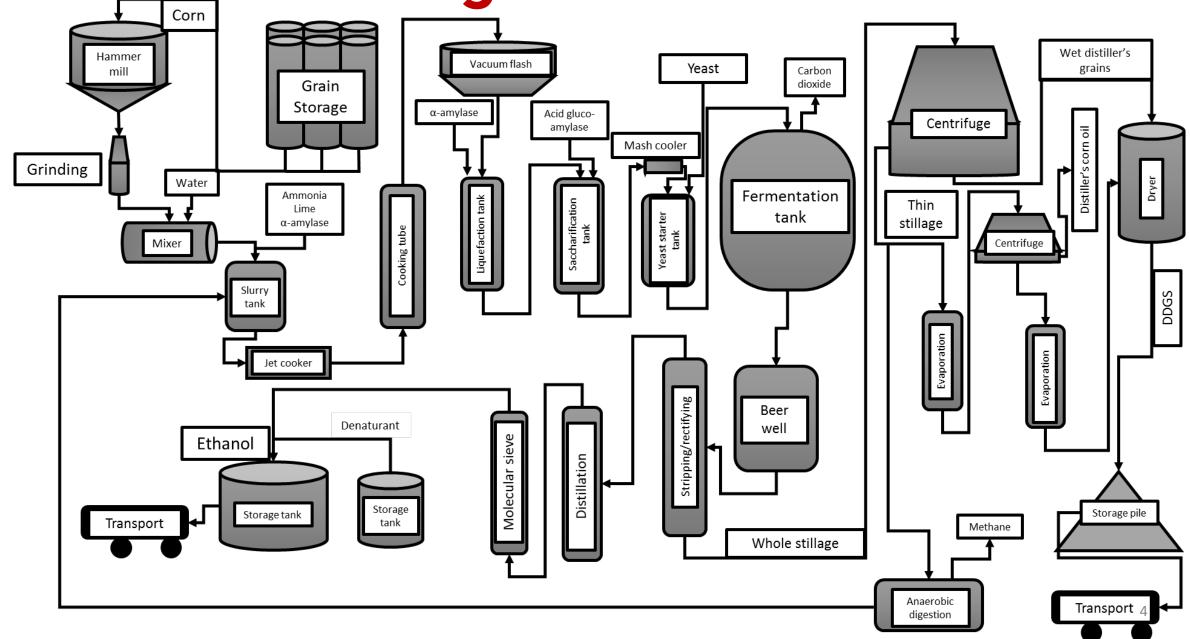
MATO GROSSO

Primeira usina de etanol de milho do Brasil é inaugurada em MT

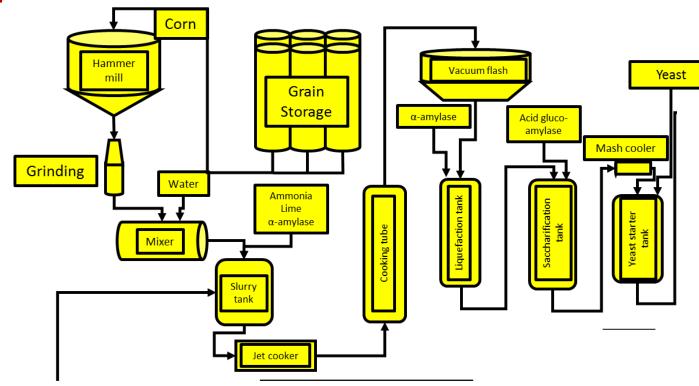
Previsão é de que a planta produza 240 milhões de litros de etanol por ano. Usina surgiu de parceria entre empresas e custou R\$ 450 milhões.



Processo de moagem a seco



Upstream



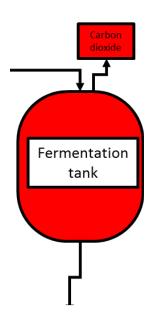
Etapas:

- 1) Moagem
- 2) Cozimento
- 3) Liquefação
- 4) Sacarificação
- 5) Preparação do inóculo

Fermentação

Tempo médio de fermentação: 48-72 h (geralmente 60 h) a 30-35 °C

Ao final da fermentação: 16% de etanol + sólidos não fermentáveis



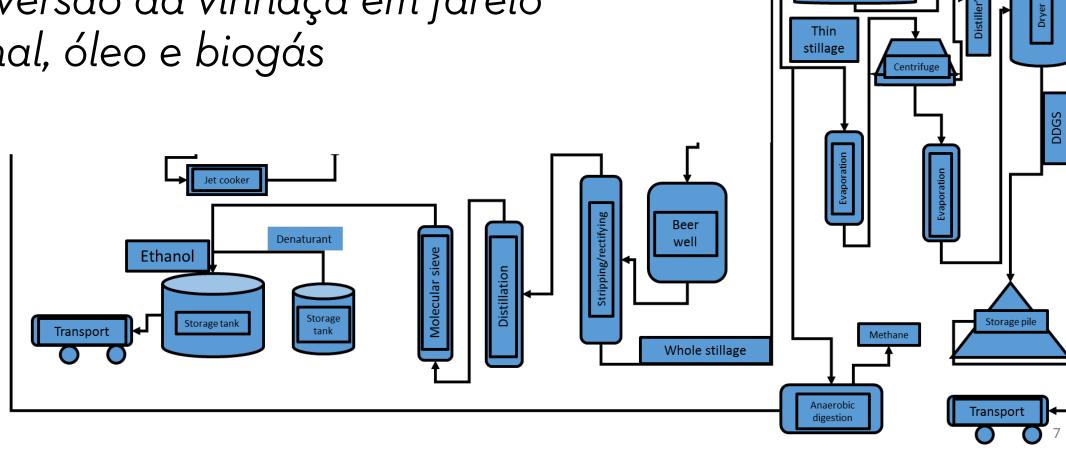
Remoção de CO2

Não há reuso de levedura

Downstream

Separação da vinhaça de milho do etanol

Conversão da vinhaça em farelo animal, óleo e biogás



Wet distiller's grains

Centrifuge

Farelo animal - DDGS

DDGS (Dried Distiller's Grains with Solubles)

Resíduos parcialmente fermentados e não fermentáveis da produção do etanol de milho

USD 150/ton vs. USD 450/ton (soja)

