



## **PROCEDIMENTO 2013/04**

### **PREPARAÇÃO DE PASTILHA DE PÓ PRENSADO**

#### **I. Realizar ensaio de perda ao fogo conforme Procedimento 2013/03**

#### **II. Moagem**

\*Existem duas possibilidades para moagem: utilizar o almofariz e o pistilo ou utilizar o moinho automático.

##### **1. Almofariz e pistilo**

\*Colocar a amostra no almofariz e, com o pistilo, moer a amostra durante 15 minutos ou até atingir a granulometria adequada (pó fino, < 325 mesh – 45  $\mu\text{m}$ ).

##### **2. Moinho automático**

\*Inserir uma pequena quantidade (~ 3,0 g) da amostra na cubeta para preparar o meio;

\*Com o meio preparado, colocar uma quantidade significativa ( 10,0 g) da amostra na cubeta.

\*Encaixar a cubeta no moinho.

\*Deixar moer por, pelo menos, cinco (5) minutos.

\*Repetir a etapa de moagem até atingir a granulometria adequada (cf. Procedimento 2013/02).

#### **III. Preparação da pastilha**

\*Pesar 8,0000 g de amostra;

\*Misturar num saco plástico a amostra com 2,0000 g de aglomerante.



### III. Prensagem

- \*Na matriz de prensagem, colocar ácido bórico, ou maisena, suficiente para criar uma base (~ 2 mm) para receber a mistura amostra pulverizada + aglomerante. Nivelar a base dentro da matriz inserindo o pistão e girando-o suavemente;
- \*Inserir a amostra pulverizada + aglomerante na matriz de prensagem;
- \*Nivelar a amostra na matriz inserindo o pistão e girando-o suavemente;
- \*Colocar a matriz junto com o pistão na prensa;
- \*Ajustar a válvula superior da prensa até a matriz e o pistão ficarem firmes no equipamento;
- \*Fechar o vidro de proteção da prensa;
- \*Girar a manivela no sentido horário até travar;
- \*Apertar o botão vermelho até atingir 15 toneladas;
- \*Aguardar por 30 segundos;
- \*Despressurizar a prensa girando a manivela no sentido anti-horário;
- \*Remover a base da matriz e colocar no lugar o suporte para retirada da amostra;
- \*Colocar a matriz com o suporte na prensa e girar a válvula até o pistão ir todo para baixo;
- \*Retirar a amostra.