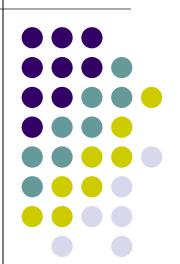


UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO ESCOLA DE ENGENHARIA DE LORENA - EEL

BALANÇO DE MASSA E ENERGIA



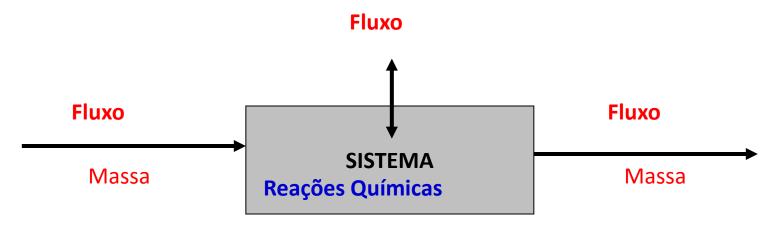
Prof. Geronimo

BALANÇO MATERIAL EM PROCESSOS COM REAÇÃO QUÍMICA

Mecanismos responsáveis pela variação da massa no interior dos sistemas:

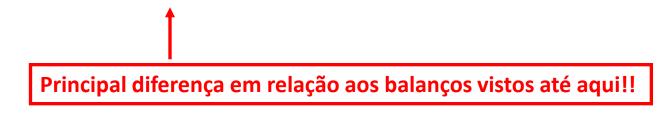
Fluxos e Reações Químicas.



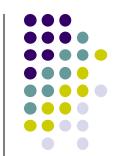


Fluxos ou Correntes: responsáveis pela entrada e saída de matéria (massa) no sistema.

Reações Químicas: responsáveis pela geração e consumo de espécies químicas.



☐ Processos em Batelada: cozimento em panela de pressão; esterilização de materiais (autoclave).



Pelas suas próprias características, esses processos ocorrem em regime transiente. Não havendo entrada ou saída do componente A no VC.

Então, tem-se duas situações:

1) Com reação química

Como ocorre reação química o termo REAGE é diferente de zero, logo:

$$ACUMULADO(A) = REAGE(A)$$

Em termos mássicos:
$$\frac{dm_A}{dt} = R_A$$
 Onde: R_A representa a geração ou consumo de A

Processos em Batelada



2) Sem reação química

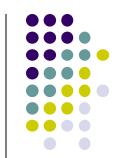
$$ACUMULADO(A) = 0$$

Em termos mássicos:
$$\frac{dm_A}{dt} = 0$$

Como a variação da massa de A com o tempo igual a zero, isso mostra que a massa de A não sofre variação, ou seja, é constante. Logo:

$$m_{Afinal} = m_{A inicial}$$

☐ Processos Contínuos: produção de vapor em caldeiras; bombeamento e retirada de fluído num tanque a uma mesma vazão.



Como há entrada e saída contínua de matéria no VC. Então, os termos SAI e ENTRA para o componente A são diferentes de zero. Nesse caso, são apresentadas as seguintes situações:

1) Com reação química

Tendo reação química, o termo REAGE é diferente de zero. Assim, tem-se:

1.1) Em estado não estacionário ou regime transiente

Há acúmulo ou variação da massa de A com o tempo. Então, o termo ACUMULADO é <u>diferente</u> de zero. Assim:

Em termos mássicos: $\frac{dm_A}{dt} = \dot{m}_{Ae} - \dot{m}_{As} + R_A$

☐ Processos Contínuos



1.2) Em estado estacionário ou regime permanente

Não há acúmulo ou variação da massa de A com o tempo. Então, o termo ACUMULADO é igual a zero. Assim:

$$\dot{m}_{As} = \dot{m}_{Ae} + R_A$$

Processos Contínuos



2) Sem reação química

Como não há reação química, o termo REAGE é igual a zero. Assim, tem-se:

2.1) Em estado não estacionário ou regime transiente

Ocorre acúmulo ou variação da massa de A com o tempo. Então, o termo ACUMULADO é <u>diferente</u> de zero. Dessa forma:

Em termos mássicos:
$$\frac{dm_A}{dt} = \dot{m}_{Ae} - \dot{m}_{As}$$

☐ Processos Contínuos



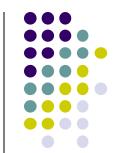
2.2) Em estado estacionário ou regime permanente

Não há acúmulo ou variação da massa de A com o tempo. Então, o termo ACUMULADO é igual a zero. Assim:

$$SAI(A) = ENTRA(A)$$

$$\dot{m}_{As} = \dot{m}_{Ae}$$

Processos Semicontínuos: borbulhamento de um gás em um meio líquido; escape de gás de um cilindro pressurizado.



Os processos semicontínuos ocorrem apenas em **regime transiente**, com saída ou entrada de matéria no VC. Logo, tem-se que:

1) Com reação química

Como o processo ocorre com reação química, o termo REAGE é diferente de zero, logo:

ACUMULADO (A) = REAGE (A) - SAI (A)
$$\frac{dm_A}{dt} = R_A - \dot{m}_{AS}$$
 (dentro do VC) (através do VC)

ACUMULADO (A) = ENTRA (A) + REAGE (A)
$$\frac{dm_A}{dt} = \dot{m}_{Ae} + R_A$$
 (dentro do VC) (dentro do VC)

☐ Processos Semicontínuos



2) Sem reação química

Não há reação química, o termo REAGE é igual a zero. Assim, tem-se:

$$ACUMULADO(A) = - SAI(A)$$
(dentro do VC) (através do VC)

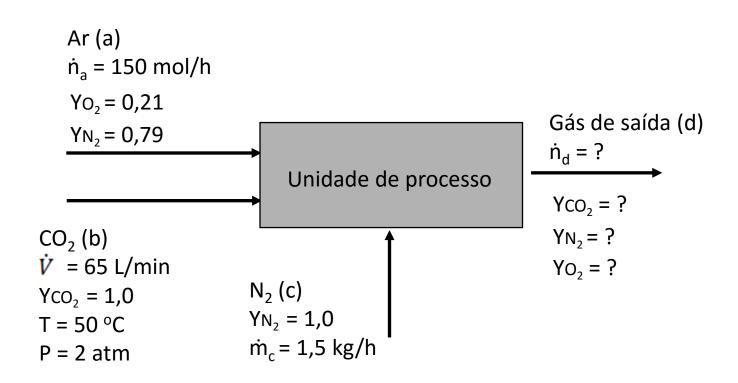
$$\frac{dm_A}{dt} = -\dot{m}_{As}$$

ACUMULADO (A) = ENTRA (A)
$$\frac{dm_A}{dt} = \dot{m}_{Ae}$$
 (dentro do VC) (através do VC)

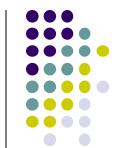
Exemplo

Considere uma mistura de três correntes: uma de **ar** (21% de O_2 e 79% de N_2 , base molar), à vazão de 150 mol/h; outra de $\mathbf{CO_2}$ com vazão de 65 L/min, a 50 °C e 2 atm, e outra de $\mathbf{N_2}$ com vazão de 1,5 kg/h. obtenha a composição molar da corrente resultante.





COMPORTAMENTO DO BM EM PROCESSOS COM REAÇÃO QUÍMICA



Em virtude de a estequiometria da reação relacionar quantidades molares, nos processos com <u>reação química</u> deve-se realizar balanços molares para as espécies envolvidas e não mássicos.

O termo **REAGE** (geração e consumo) é levado em conta.

Considere a seguinte estequiometria geral:

$$aA + bB \rightarrow cC + dD$$

Após o balanceamento da equação, pode-se escrever as seguintes relações:

$$\frac{\text{CONSOME (A)}}{\text{a}} = \frac{\text{CONSOME (B)}}{\text{b}} = \frac{\text{GERA (C)}}{\text{c}} = \frac{\text{GERA (D)}}{\text{d}}$$

Ou simplesmente:

$$\frac{\text{REAGE (A)}}{\text{a}} = \frac{\text{REAGE (B)}}{\text{b}} = \frac{\text{REAGE (C)}}{\text{c}} = \frac{\text{REAGE (D)}}{\text{d}}$$



Assim, se soubermos a quantidade que reage de uma determinada espécie química que participa da reação, através da estequiometria, podemos conhecer as outras espécies.

Exemplo:

Seja a reação de decomposição do peróxido de hidrogênio (H₂O₂)

$$2H_2O_2 \rightarrow 2H_2O + O_2$$

A relação entre as quantidades que reagem é dada por:

$$\frac{\text{CONSOME}(H_2O_2)}{2} = \frac{\text{GERA}(H_2O)}{2} = \frac{\text{GERA}(O_2)}{1}$$

Multiplicando por 2 tem-se:

CONSOME
$$(H_2O_2) = GERA(H_2O) = 2.GERA(O_2)$$

☐ Reagente em proporção estequiométrica

Os reagentes de uma reação estão em proporção estequiométrica, quando na alimentação do reator a relação molar é igual a relação estequiométrica.

Considere a reação:

$$2A + B \rightarrow A_2B$$

A proporção estequiométrica é dada por:
$$\frac{n_R}{n_R} = \frac{1}{1}$$

Por exemplo, se **400** mols de A são alimentados, deve-se alimentar **200** mols de B para que a proporção estequiométrica seja atendida.

☐ Reagente limitante e reagente em excesso

- ✓ Reagente limitante: é aquele que aparece em menor quantidade;
- ✓ <u>Reagente em excesso</u>: é a aquele que aparece acima da proporção estequiométrica.

Seja a reação do caso anterior:

$$2A + B \rightarrow A_2B$$

Como a proporção é 2:1 (400:200), se tivéssemos alimentado um reator com **400** mols de A e **160** mols de B, este seria o reagente limitante e A o reagente em excesso.

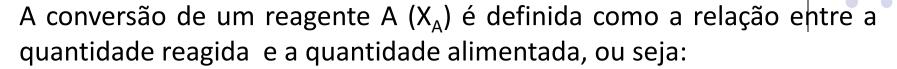
% execesso =
$$\frac{n - n_e}{n_e} x 100$$
 % execesso = $\frac{400 - 320}{320} x 100$

n: mols alimentado

n_e: mols estequiométrico

$$\% \ excesso = 25\%$$

□Conversão do reagente limitante



$$X_A = \frac{mols \ reagidos \ de \ A}{mols \ alimentados \ de \ A}$$

A fração não reagida de A é, portanto, $1 - X_A$.

No caso de um processo em batelada, a equação acima pode ser reescrita como segue:

$$X_A = \frac{mols\ iniciais\ de\ A - mols\ finais\ de\ A}{mols\ iniciais\ de\ A}$$

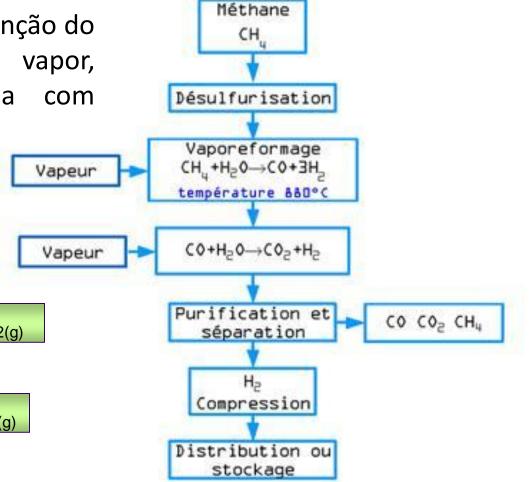
No caso de um processo contínuo, tem-se:

$$X_A = rac{mols\ de\ A\ na\ entrada - mols\ de\ A\ na\ saída}{mols\ de\ A\ na\ entrada}$$

\square Rendimento (η) e seletividade (S)



Considere o processo de obtenção do HIDROGÊNIO: reforma a vapor, reação catalisada da água com hidrocarbonetos.



$$CH_{4(g)} + H_2O_{(g)} \rightarrow CO_{(g)} + 3H_{2(g)}$$

$$CO_{(g)} + H_2O_{(g)} \rightarrow CO_{2(g)} + H_{2(g)}$$

\square Rendimento (η) e seletividade (S)



O **rendimento** (η) é um parâmetro que relaciona a quantidade de um produto formado e a quantidade máxima de formação desse produto, prevista pela estequiometria.

$$\eta_{CO} = rac{quantidade\ gerada\ de\ CO}{Quatidade\ estequiométrica\ de\ CO}$$

A **seletividade** (S) relaciona as quantidades de um produto <u>desejado</u> formado e a quantidade de produto <u>indesejado</u> formado.

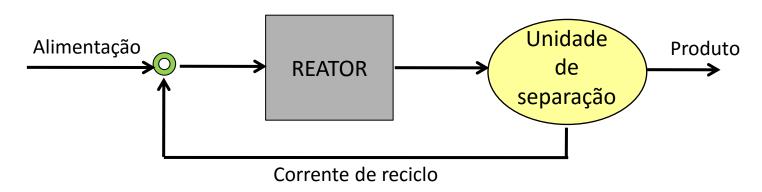
Por exemplo, a seletividade de CO em relação a CO₂ é dada por:

$$S_{CO/CO_2} = \frac{quantidade de CO formado}{quantidade de CO_2 formado}$$

☐ Reciclo em processos com reação



Considere o exemplo abaixo:



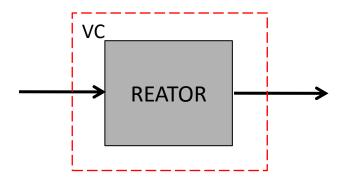
Operação de RECICLO com reação

Em operações com reciclo, duas definições são importantes em relação à conversão dos reagentes:

☐ Reciclo em processos com reação



1. Conversão no reator (X_R): considera o reator como volume de controle (VC)



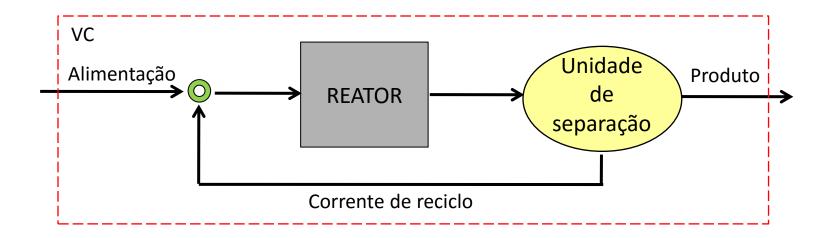
$$X_R = \frac{reagente\ que\ entra\ no\ reator - reagente\ que\ sai\ do\ reator}{reagente\ que\ entra\ no\ reator}$$

$$0 < X_R < 1$$
 ou $0 < X_R < 100\%$

☐ Reciclo em processos com reação



2. Conversão global (X_G): considera como volume de controle (VC) o processo com um todo.



$$X_{G} = \frac{reagente\ que\ entra\ no\ processo-reagente\ que\ sai\ do\ processo}{reagente\ que\ entra\ no\ processo}$$

$$0 < X_G < 1$$
 ou $0 < X_G < 100\%$

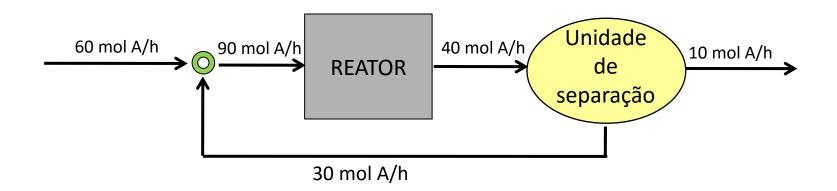
☐ Reciclo em processos com reação

O objetivo do reciclo é aumentar o processo de conversão do reagente não convertido, através de sua separação e retorno ao processo.

Sendo assim, tem-se que:

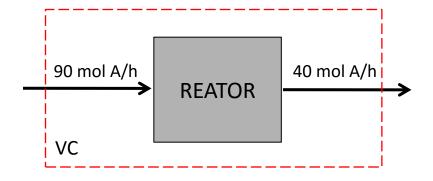
Conversão global > conversão no reator

Exemplo: considere o processo reciclo com a reação: A \rightarrow B



☐ Reciclo em processos com reação

A conversão no reator (X_R) será:



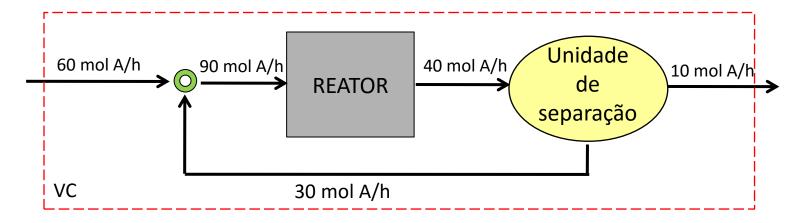
$$X_{R} = \frac{90 \, mol \frac{A}{h} - 40 mol \frac{A}{h}}{90 \, mol \frac{A}{h}} \times 100$$

$$X_R = 56 \%$$



□ Reciclo em processos com reação

A conversão global (X_G) será:

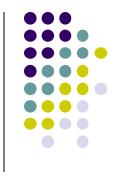


$$X_{G} = \frac{60 \ mol \frac{A}{h} - 10 mol \frac{A}{h}}{60 \ mol \frac{A}{h}} \times 100$$

$$X_G = 83 \%$$



EXERCÍCIOS



1. Acrilonitrila (C₃H₃N) é produzida pela reação de propileno, amônia e oxigênio:

$$C_3H_6 + NH_3 + O_2 \rightarrow C_3H_3N + H_2O$$

A alimentação molar contém 10% de propileno, 12% de amônia e 78% de ar.

- a) Qual é o reagente limitante?
- b) Quais os reagentes em excesso?
- c) Calcule a quantidade de C_3H_3N produzidos em kg/h supondo uma conversão de 30% do reagente limitante.

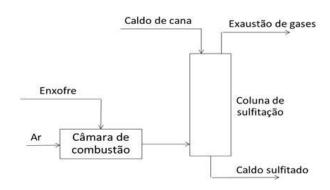
EXERCÍCIOS



3. Uma das etapas do processo de produção de açúcar é a clarificação do caldo com a queima de enxofre (S), produzindo SO_3 que, em contato com a água presente no caldo, gera H_2SO_4 e abaixa o pH, precipitando e flotando impurezas presentes no caldo de cana. Trata-se de um processo contínuo com reação no estado estacionário, cuja reação global é dada por:

$$S + 3/2 O_2 + H_2O \rightarrow H_2SO_4$$

Considere o fluxograma de sulfitação que segue:



Supondo que uma unidade de sulfitação processe 200 m³/h de caldo de cana reduzindo o pH do caldo de 6,0 para 3,0; calcule as vazões de alimentação requeridas de enxofre, em kg/h, e de ar, em m³/h a 30 °C e 1 atm, considerando que o mesmo esteja em excesso de 40%.