

# **Fenômenos de Transporte III**

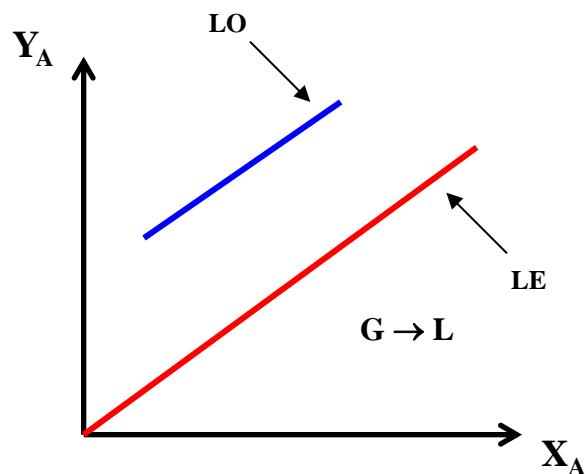
**Aula 11**

**Prof. Gerônimo**

**Exemplo 04:** Uma torre de 2 m de diâmetro é utilizada para a absorção de um certo contaminante A. 1000 kmol/h de gás, contendo 0,9% em mols do soluto, alimentam a base da coluna onde 80% de A é absorvido pela corrente líquida, que é isenta de soluto no topo da torre. Verificou-se que a relação entre as vazões líquida e gasosa de inertes é igual a 1,4 vezes a relação mínima entre tais correntes. Visto que a torre opera a temperatura e pressão constante, o coeficiente volumétrico individual da fase gasosa é igual a  $400 \text{ kmol}/\text{hm}^3 \Delta y_A$  e a resistência nessa fase é igual a 60% da global. Considerando a igualdade entre as frações de equilíbrio de A distribuídas na fases G e L, determine a altura efetiva da coluna.

**Solução:** Acompanhando os passos sugeridos na programação de testes:

1.  $m = 1$
2.  $G \rightarrow L$
3.  $\uparrow \downarrow$



## **1. Determinação das frações molares absolutas do soluto A:**

*Balanço material para a fase gasosa: base de cálculo: 1 h*

mols de gás que entra na base da coluna = 1000 kmols

mols de A que entram:  $(0,009)(1000) = 9$  kmols

mols de B que entram:  $(1 - 0,009)(1000) = 991$  kmols

*Fração molar absoluta de A na base da torre:*

$$Y_A = \frac{y_A}{1 - y_A} \quad Y_{A_1} = \frac{\text{mols de A em G}}{\text{mols de B em G}} = \frac{\text{mols de A}}{\text{mols de B}} = \frac{9}{991} = 9,1 \times 10^{-3}$$

mols de A absorvidos:  $(0,8)(9) = 7,2$  kmols

mols de A na saída: (entra) – (o que foi para a outra fase) =  $(9,0 - 7,2) = 1,8$  kmols

*Fração molar absoluta de A no topo da torre:*

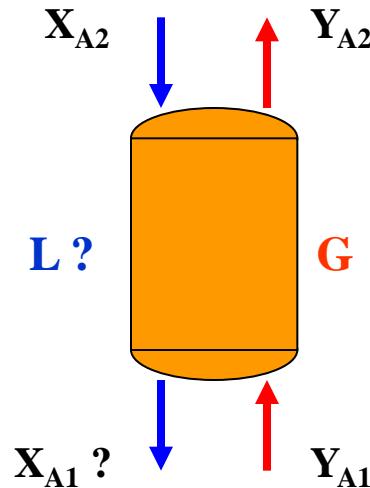
$$Y_{A_2} = \frac{\text{mols de A em G}}{\text{mols de B em G}} = \frac{\text{mols de A}}{\text{mols de B}} = \frac{1,8}{991} = 1,816 \times 10^{-3}$$

## Balanço material para a fase líquida: base de cálculo: 1 h

mols de A que entra no topo da coluna = 0  $\therefore X_{A2} = 0$

mols de A que saem = (entra) + (absorvido) = 0,0 + 7,2 = 7,2 kmols

**2.** Observe no diagrama ao lado que desconhecemos a vazão (ou taxa) da corrente líquida, bem como a composição do contaminante nesta fase na base da torre.



**3.** Informação sobre transferência de massa.

**3.1.** (resistência individual da fase G) = 0,6(resistência global referenciada à fase G)

Como se trata de soluções diluídas, tem-se:  $k_y a \approx K_y a$ . Dessa forma:

$$\frac{1}{k_y a} = 0,6 \frac{1}{K_y a}$$

$$K_y a = 0,6 k_y a = (0,6)(400) = 240 \text{ kmols/h.m}^3 \cdot \Delta Y_A$$

#### 4. Informações mecânicas e fluidodinâmicas.

4.1. Diâmetro da coluna:  $D = 2 \text{ m}$

4.2. Fluxos:  $(L_s/G_s)_{op} = 1,4(L_s/G_s)_{min}$

Cálculo do  $G_s'$ :  $G_s' = (1 - y_A)G_1$ , sendo  $G_1$  a taxa molar da corrente leve na entrada da coluna (mols/tempo).

Realizando o cálculo referenciado na base da coluna:

$$G_s' = (1 - 0,009)G_1 = (1 - 0,009)1000 = 991 \text{ kmols/h}$$

O fluxo molar do inerte na corrente gasosa é dado por:

$G_s = G_s'/A$ , onde  $A$  é a área da seção transversal da coluna;  $A = \pi(2)^2/4 = \pi \text{ m}^2$

$$G_s = 991/\pi = 315,445 \text{ kmols/h.m}^2$$

**5. Identificar a incógnita do problema:  $z = ?$  (altura efetiva da coluna)**

**6. Identificar a *pseudo-incógnita* do problema.**

$X_{A2} = 0$ ; mas  $X_{A1} = ??$  Note que esta fração molar é a *pseudo-incógnita* do problema.

**7. Relações fundamentais:**

**7.1. Linhas de operação: (+) → contracorrente:**

$$\frac{L_s}{G_s} = \pm \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{X_{A_1} - X_{A_2}}$$



$$\frac{L_s}{G_s} = \frac{(9,1 - 1,816)10^{-3}}{X_{A_1} - 0} = \frac{7,284 \times 10^{-3}}{X_{A_1}}$$

**7.2. Cálculo da altura efetiva:  $G \rightarrow L$**

*Método Gráfico*

$$z = \frac{G_s}{K_Y a} \int_{Y_{A_2}}^{Y_{A_1}} \frac{dY_A}{(Y_A - Y_A^*)}$$

$$z = (\text{AUT})(\text{NUT})$$

**Determinação do AUT:**  $AUT = \frac{G_s}{K_Y a} = \frac{315,445 \text{ kmols/h.m}^2}{240 \text{ kmols/h.m}^3 \cdot \Delta Y_A} = 1,314 \text{ m}$

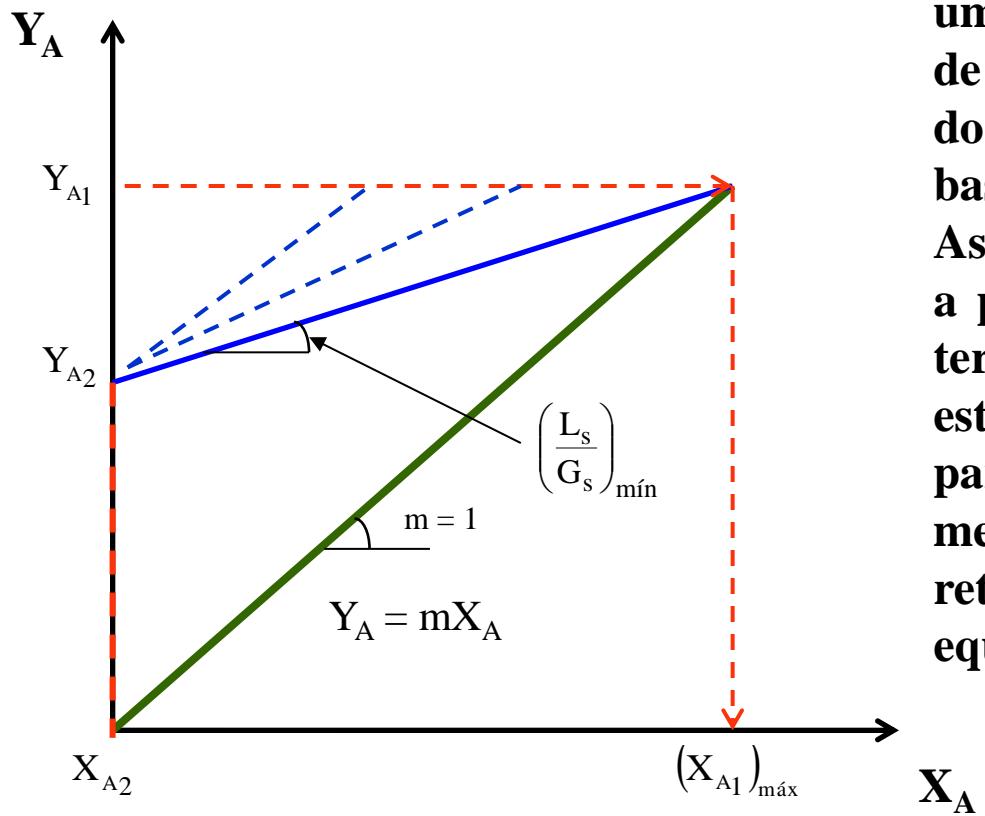
**Determinação do NUT:**

**Determinação da pseudo-incógnita  $X_{A1}$**

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = \frac{Y_{A1} - Y_{A2}}{X_{A1} - X_{A2}} = \frac{\Delta Y_A}{(\Delta X_A)_{\max}}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = \frac{(9,1 - 1,816) \times 10^{-3}}{(X_{A1} - 0)} = \frac{7,284 \times 10^{-3}}{(X_{A1})_{\max}}$$

**Podemos construir o gráfico a seguir:**



Observe no gráfico, que, para obter uma relação mínima entre os fluxos de inertes das fase G e L, a fração do contaminante na corrente L e na base da coluna deve ser máxima. Assim, traça-se a linha de operação a partir da coordenada  $(X_{A2}, Y_{A2})$ , terminando em  $Y_{A1}$ . Após estabelecermos várias inclinações para  $(L_s/G_s)$ , verificamos que a menor inclinação é aquela em que a reta de operação toca a de equilíbrio.

$$(X_{A_1})_{\max} = 9,1 \times 10^{-3}$$

ou

$$Y_{A_1} = m X_{A_1}^*$$

(diluição extrema)

**Portanto:**

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = \frac{7,284 \times 10^{-3}}{9,1 \times 10^{-3}} = 0,8$$

**Desse modo, temos:**  $\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{op} = 1,4 \left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = (1,4)(0,8) = 1,12$

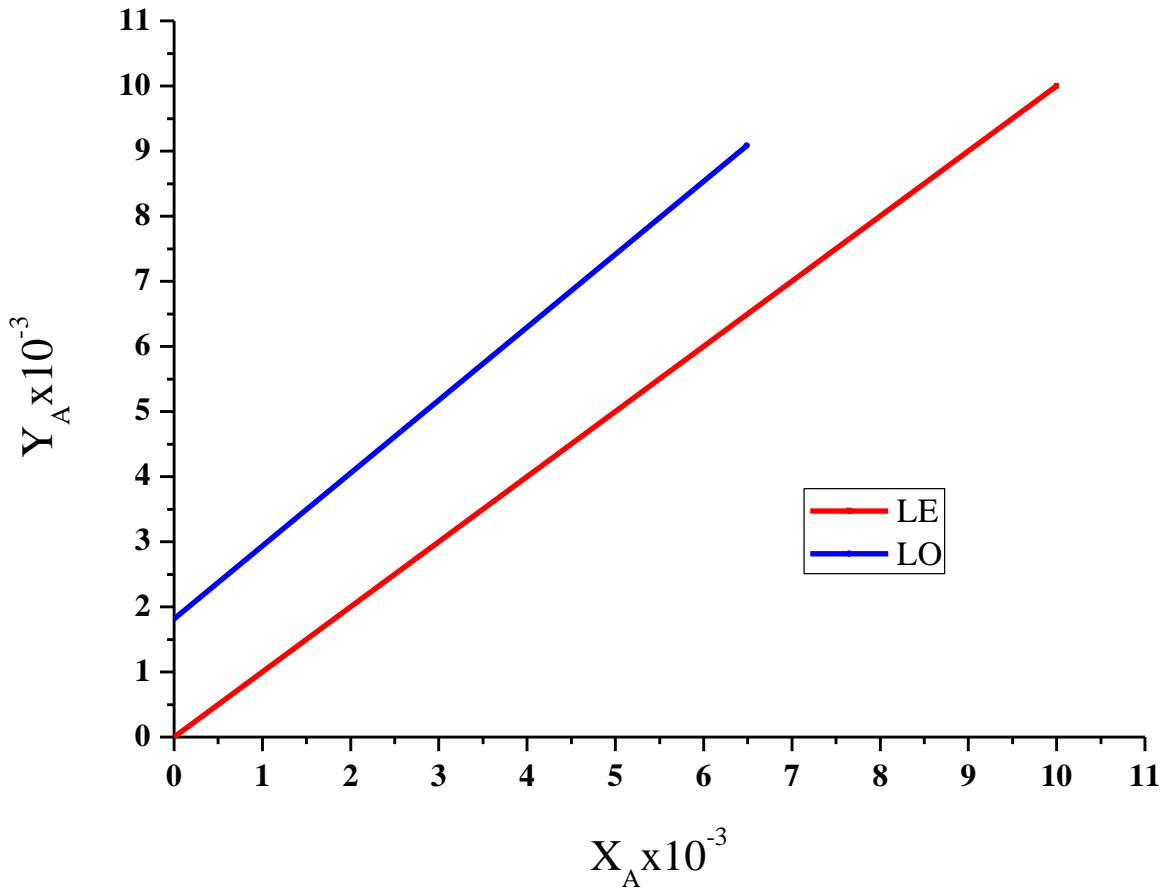
O valor de  $X_{A1}$  real é determinado após substituir o valor de  $L_s/G_s$  na equação seguinte:

$$\frac{L_s}{G_s} = \frac{7,284 \times 10^{-3}}{X_{A_1}} \quad \rightarrow \quad 1,12 = \frac{7,284 \times 10^{-3}}{X_{A_1}} \rightarrow X_{A_1} = 6,504 \times 10^{-3}$$

**Resumindo:**

$X_{A1} = 6,504 \times 10^{-3}$	$Y_{A1} = 9,1 \times 10^{-3}$
$X_{A2} = 0$	$Y_{A2} = 1,816 \times 10^{-3}$

## Gráfico representando a LE e LO



### Método de Simpson

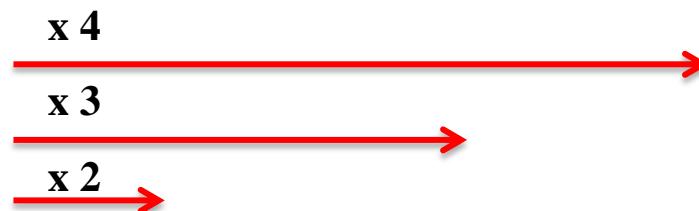
$$NUT = \int_{Y_{A_2}}^{Y_{A_1}} \frac{dY_A}{(Y_A - Y_A^*)}$$

$$NUT = \frac{h}{3} [f_o + 4f_{(2j+1)} + 2f_{(2j)} + f_n]$$

sendo:  $h = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{n}$ ;  $f = \frac{1}{Y_A - Y_A^*}$

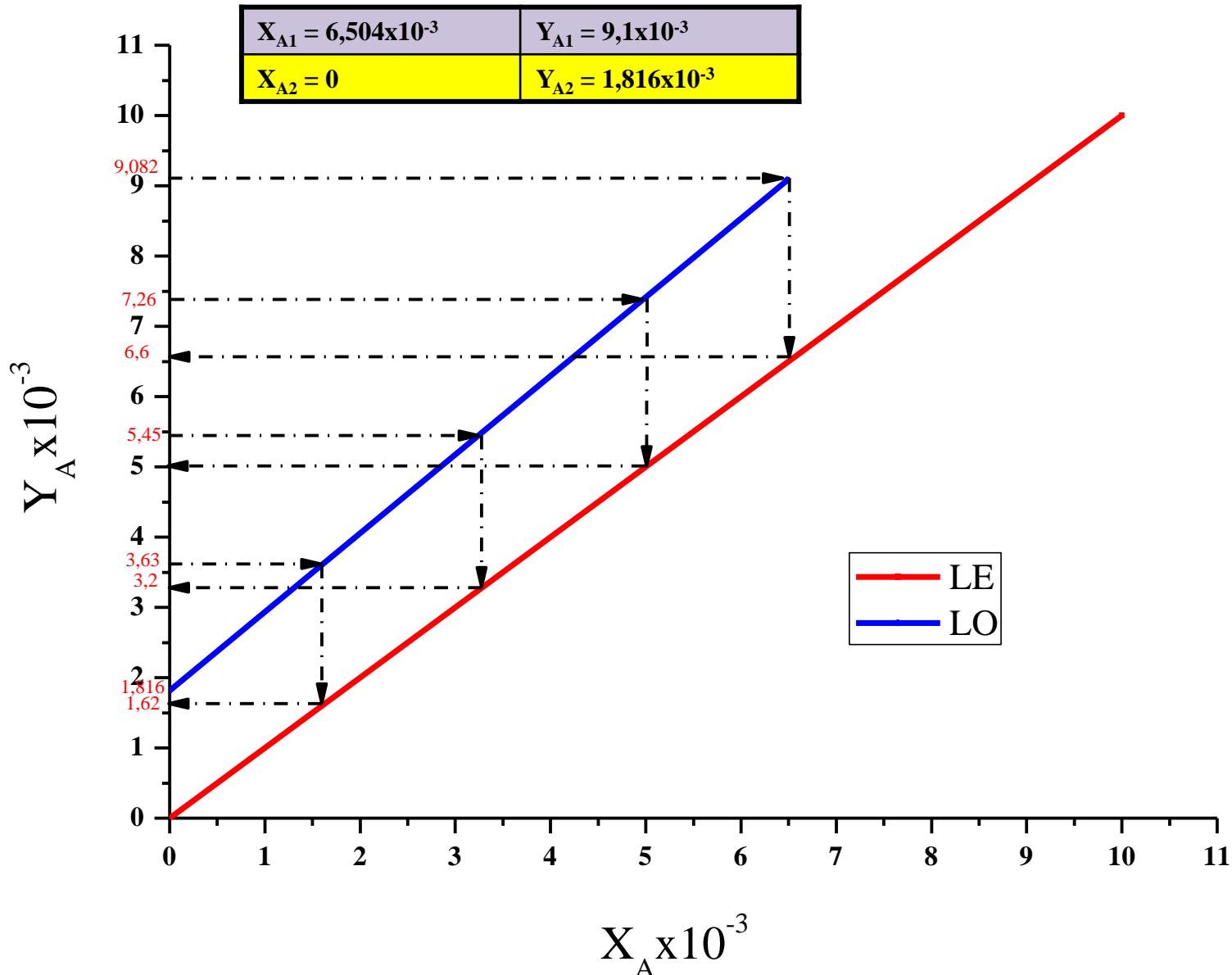
O passo de integração é obtido assumindo  $n = 4$  (número par) e calculando o valor de  $h$ .

$$h = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{n} = \frac{(9,1 - 1,816) \times 10^{-3}}{4} = 1,821 \times 10^{-3}$$



$Y_A \times 10^{-3}$	1,821	3,642	5,463	7,284	9,1
$Y_A^* \times 10^{-3}$	0	1,62	3,2	5,0	6,6
$f(x)$	550,66	492,6	444,4	440,5	387,3
	$f_0$	$f_1$	$f_2$	$f_3$	$f_4$

Determina-se  $Y_A^*$  a partir da Figura esboçada a seguir:



$$f = \frac{1}{Y_A - Y_A^*}$$

$$f_o = \frac{1}{1,816 \times 10^{-3} - 0} = 550,66$$

$$f_1 = \frac{1}{(3,63 - 1,62) \times 10^{-3}} = 492,6$$

$$f_2 = \frac{1}{(5,45 - 3,20) \times 10^{-3}} = 444,4$$

$$f_3 = \frac{1}{(7,27 - 5,0) \times 10^{-3}} = 440,5$$

$$f_4 = \frac{1}{(9,082 - 6,6) \times 10^{-3}} = 387,3$$

$$\text{NUT} = \frac{1,821 \times 10^{-3}}{3} \left[ \underbrace{550,66}_{f_o} + 4 \left( \underbrace{492,6}_{f_1} + \underbrace{440,5}_{f_3} \right) + 2 \left( \underbrace{444,4}_{f_2} \right) + \underbrace{387,3}_{f_4} \right]$$

$$\text{NUT} = 3,37$$

### Cálculo da altura efetiva da coluna:

$$z = (\text{AUT})(\text{NUT})$$

$$z = (1,314)(3,37) = 4,43 \text{ m}$$

**Exemplo 05:** Refaça o exemplo 4 pelo *método analítico*.

**Solução:** A diferença entre o método analítico e o gráfico, para soluções diluídas, consiste na determinação do NUT. Do exemplo anterior obtivemos:

$$z = (\text{AUT})(\text{NUT})$$

$$\text{AUT} = 1,314 \text{ m}$$

Visto que  $m = 1$  e  $L_s/G_s = 1,12$ , temos condições de calcular o *fator de absorção* por intermédio da equação (60):

$$A = \frac{L_s}{mG_s} = \frac{1,12}{1} = 1,12$$

Além das frações molares absolutas oriundas do exemplo anterior:

Base →	$X_{A1} = 6,504 \times 10^{-3}$	$Y_{A1} = 9,1 \times 10^{-3}$
Topo →	$X_{A2} = 0$	$Y_{A2} = 1,816 \times 10^{-3}$

Como trata-se de  $G \rightarrow L$  e  $\downarrow\uparrow$ , o NUT é obtido analiticamente pela equação (62).

$$NUT = \frac{1}{(1 - 1/A)} \ln \left[ \frac{Y_{A_1} - mX_{A_2}}{Y_{A_2} - mX_{A_2}} (1 - 1/A) + 1/A \right]$$

$$NUT = \frac{1}{(1 - 1/1,12)} \ln \left[ \frac{9,1 \times 10^{-3} - 0}{1,816 \times 10^{-3} - 0} (1 - 1/1,12) + 1/1,12 \right]$$

$$NUT = 3,33$$

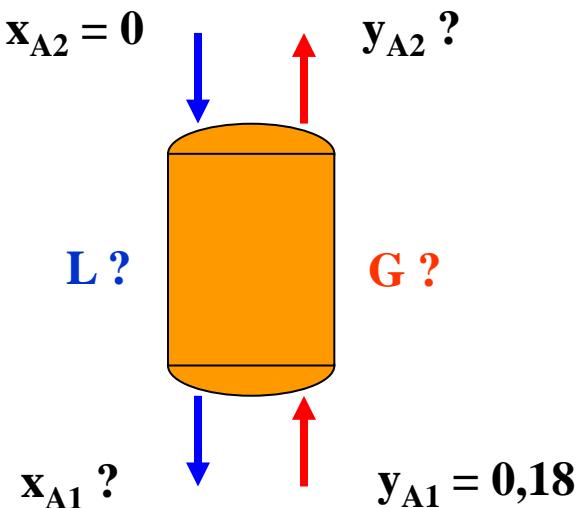
$$z = (AUT)(NUT)$$

$$z = (1,314m)(3,33) = 4,38 \text{ m}$$

Que é bem próximo ao resultado obtido no exemplo anterior!!

**Exemplo 05:** Uma mistura de ar e amônia é lavada em contracorrente com água a 25°C numa torre de enchimento de anéis Raschig de cerâmica de 1 in. A torre funciona à pressão ambiente local (700mmHg), sendo o gás alimentado com 18 mol % de NH<sub>3</sub>, empregando-se 50% de água a mais do que a quantidade mínima necessária para obter 95% de recuperação da amônia alimentada. Faça uma estimativa da altura da torre sabendo que:

- a) a relação de equilíbrio é  $y = 1,154x$
- b) a altura de uma quantidade de transferência, para força propulsora global em unidade de fração molar no gás é 68cm.



## Informações do problema:

$$L_{op} = 1,5(L_s)_{min}$$

$$y = 1,154x$$

$$R = 95\%$$

$$AUT = 68\text{cm}$$

$$Y_{A_1} = \frac{y_{A_1}}{1 - y_{A_1}} = \frac{0,18}{1 - 0,18}$$

$$Y_{A_1} = 0,21951$$

$$\text{Recuperação} = \left( \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{Y_{A_1}} \right) 100\%$$

$$95\% = \left( \frac{0,21951 - Y_{A_2}}{0,21951} \right) 100\%$$

$$Y_{A_2} = 0,01098$$

$$y_{A_1} = m(x_{A_1})_{\max}$$

$$y_{A_1} = 1,154(x_{A_1})_{\max}$$

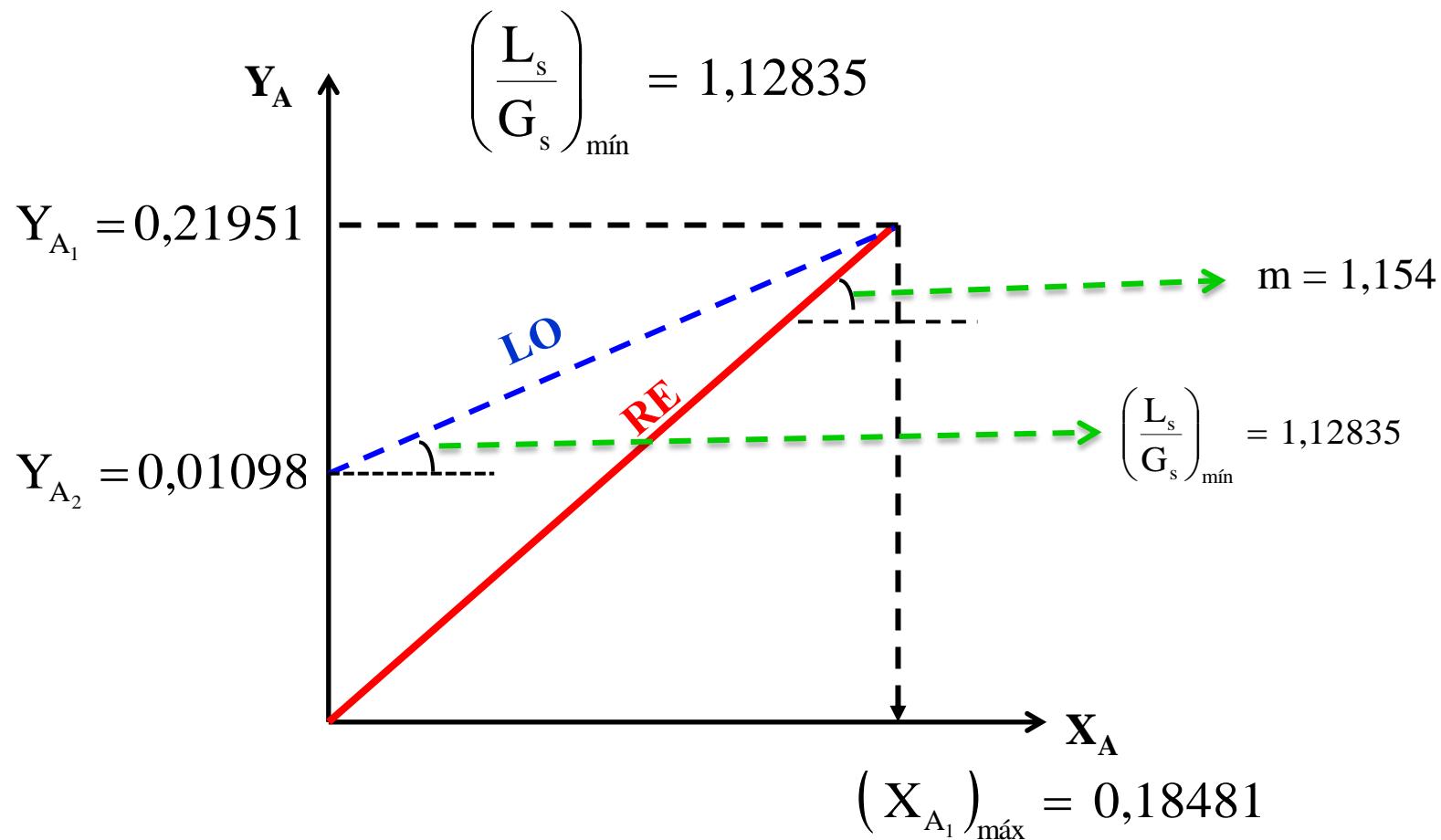
$$\frac{Y_{A_1}}{1 + Y_{A_1}} = 1,154 \left( \frac{X_{A_1}}{1 + X_{A_1}} \right)_{\max}$$

$$\frac{0,21951}{1 + 0,21951} = 1,154 \left( \frac{X_{A_1}}{1 + X_{A_1}} \right)_{\max}$$

$$(X_{A_1})_{\max} = 0,18481$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{(X_{A_1})_{\max} - X_{A_2}}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\min} = \frac{0,21951 - 0,01098}{0,18481 - 0}$$



$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\text{real}} = 1,5 \left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\text{min}}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\text{real}} = 1,5(1,12835) = 1,69253 \text{ kmol de água / kmol de ar}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right)_{\text{real}} = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{X_{A_1} - X_{A_2}}$$

$$1,69253 = \frac{0,21951 - 0,01098}{X_{A_1} - 0}$$

$$X_{A_1} = \frac{0,21951 - 0,01098}{1,69253}$$

$$X_{A_1} = 0,12321$$

$$A = \frac{L_s}{mG_s} = \frac{1,69253}{1,154} = 1,4667$$

$$NUT = \frac{1}{(1-1/A)} \ln \left[ \frac{Y_{A_1} - mX_{A_2}}{Y_{A_2} - mX_{A_1}} (1-1/A) + 1/A \right]$$

$$NUT = \frac{1}{(1-1/1,4667)} \ln \left[ \frac{0,21951-0}{0,01098-0} (1-1/1,4667) + 1/1,4667 \right]$$

$$NUT = 3,1427 \ln[(19,9992)(0,3182) + 0,6818]$$

$$NUT = 3,1427 \ln[7,0455]$$

$$NUT = 6,12$$

$$AUT = 68\text{cm}$$

$$z = (AUT)(NUT) = (68\text{cm})(6,12)$$

$$z = 417\text{cm} = 4,17\text{m}$$

**Exemplo 06:** A trietanolamina em solução aquosa é um solvente utilizado comercialmente para a absorção do sulfeto de hidrogênio carregado por diversos gases industriais. A lei de Henry é válida para estes sistemas até concentrações de  $\text{H}_2\text{S}$  no solvente da ordem de 3 mol%. A 27°C a relação de equilíbrio é:

$$Y = 2X$$

$Y$  = mol de  $\text{H}_2\text{S}$  por mol de gás inerte

$X$  = mol de  $\text{H}_2\text{S}$  por mol de solvente

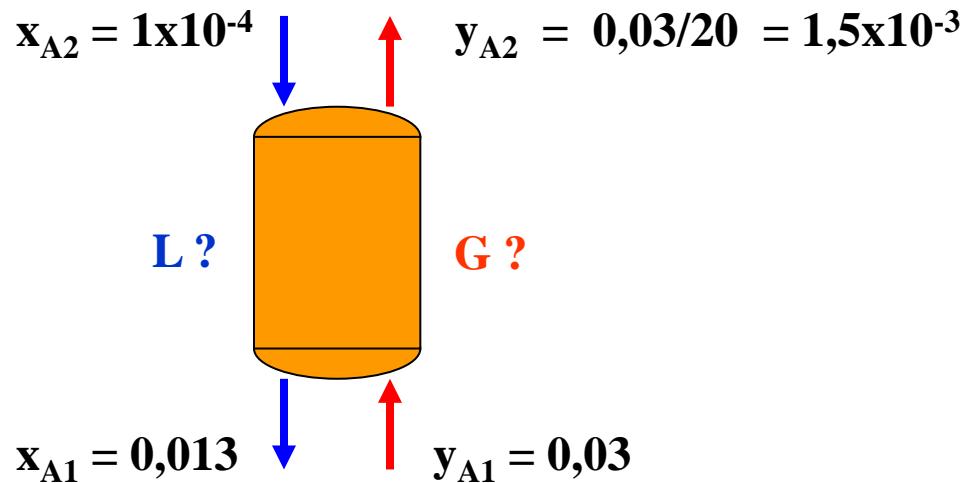
A pressão de vapor do solvente é desprezível à temperatura mencionada. Numa dada unidade o gás proveniente de uma coluna de destilação de petróleo encerra 0,03 mol de  $\text{H}_2\text{S}$  por mol de hidrocarboneto. Deseja-se reduzir esta concentração a 1/20 do valor inicial por lavagem com uma solução aquosa de trietanolamina numa torre de absorção operando isotermicamente a 27°C e pressão essencialmente atmosférica. Esta operação é controlada pela fase gasosa. O solvente é alimentado pelo topo com 0,0001 mol de  $\text{H}_2\text{S}$  por mol de solvente e sai pela base com 0,013 mol de  $\text{H}_2\text{S}$ . Sabendo que a vazão de hidrocarboneto é 49kmol por hora, por metro quadrado de seção transversal da torre e que o coeficiente de transferência de massa em base volumétrica é  $K_{Y_a} = 126 \text{ kmol/h.m}^3$  de enchimento. $\Delta Y$  unitário, calcule a altura que deverá ter o absorvedor.

## Informações do problema:

$$Y = 2X; m = 2$$

$$G_s = 49 \text{ kmol/m}^2.\text{h} \quad (\text{hidrocarboneto} = \text{inerte})$$

$$K_Y a = 126 \text{ kmol/m}^3.\text{h}.\Delta Y$$



## Composições molares

Base →	$x_{A1} = 0,013$	$y_{A1} = 0,03$
Topo →	$x_{A2} = 0,0001$	$y_{A2} = 0,0015$

$$Y = \frac{y}{1-y}$$

$$X = \frac{x}{1-x}$$

$$X_{A_1} = 0,01317$$

$$Y_{A_1} = 0,03093$$

$$X_{A_2} = 0,0001$$

$$Y_{A_2} = 1,5023 \times 10^{-3}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right) = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{X_{A_1} - X_{A_2}} = \frac{\Delta Y_A}{\Delta X_A} \text{ ( diluída )}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right) = \frac{0,03093 - 0,0015023}{0,01317 - 0,0001}$$

$$\left( \frac{L_s}{G_s} \right) = 2,2515$$

$$\text{AUT} = \frac{G_s}{K_Y a} = \frac{49 \text{ kmol/h.m}^2}{126 \text{ kmol/m}^3 \cdot \text{h} \cdot \Delta Y} \quad A = \frac{L_s}{mG_s} = \frac{2,2515}{2} = 1,1258$$

$$\text{AUT} = 0,389 \text{ m}$$

$$\text{NUT} = \frac{1}{(1-1/A)} \ln \left[ \frac{Y_{A_1} - mX_{A_2}}{Y_{A_2} - mX_{A_1}} (1 - 1/A) + 1/A \right]$$

$$\text{NUT} = \frac{1}{(1-1/1,1258)} \ln \left[ \frac{0,03093 - 2 \times 0,0001}{0,0015023 - 2 \times 0,0001} (1 - 1/1,1258) + 1/1,1258 \right]$$

$$\text{NUT} = 8,949 \ln[(23,5967)(0,1147) + 0,8883]$$

$$\text{NUT} = 8,949 \ln[3,5948]$$

$$\text{NUT} = 11,45$$

$$z = (\text{AUT})(\text{NUT}) = (0,389 \text{ m})(11,45) \quad \longrightarrow \quad z = 4,45 \text{ m}$$

**Exemplo 07:** Uma torre recheada com anéis Raschig de cerâmica de 1 in deve ser projetada para absorver SO<sub>2</sub> do ar, usando água pura como solvente a 20°C e 1 atm. O gás de entrada possui 20% mols de SO<sub>2</sub> e o de saída 2% mols de SO<sub>2</sub>. As vazões de inerte gasoso e líquido são respectivamente, 6,53x10<sup>-4</sup> kmol de ar/s e 4,2x10<sup>-2</sup> kmol de água/s. A área transversal da torre é de 0,0929 m<sup>2</sup>. Calcule a altura efetiva da torre.

**Dados:**

$$k_y a = 0,0594 \cdot G^{0,7} \cdot L^{0,25}$$

$$k_x a = 0,152 L^{0,82}$$

$$[k_y a] = [k_x a] = \text{kmol/m}^3 \cdot \text{s.fração}$$

$$[L'] = [G'] = \text{kg/m}^2 \cdot \text{s}$$

Peso de SO <sub>2</sub> em 100 partes ponderais de H <sub>2</sub> O	Pressão parcial de SO <sub>2</sub> em mmHg a 20°C
10	698
7,5	517
5,0	336
2,5	161
1,5	92
1,0	59
0,7	39
0,5	26
0,3	14,1
0,2	8,5
0,15	5,8
0,10	3,2
0,05	1,2
0,02	0,5

## Informações do problema:

Anéis Raschig de cerâmica de 1 in

$P = 1 \text{ atm}$ ,  $T = 20^\circ\text{C}$

$y_{A1} = 0,2$  (20% mols)

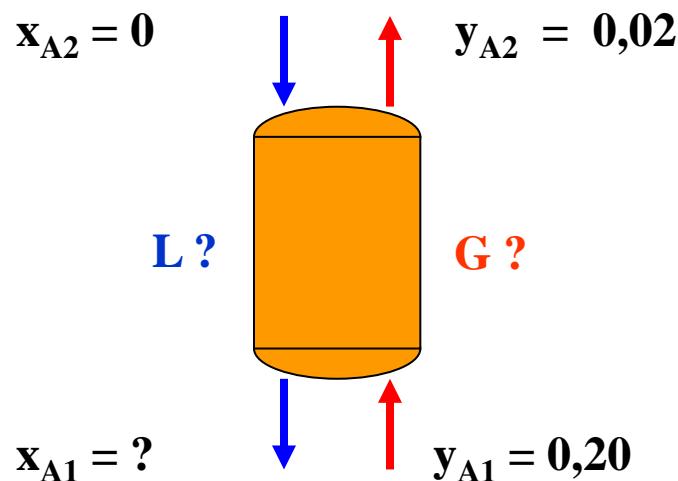
$y_{A2} = 0,02$  (2% mols)

$x_{A2} = 0$

$L_s = 4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}$

$G_s = 6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}$

$A_T = 0,0929 \text{ m}^2$



Para o primeiro valor da tabela, temos:

$$X_A = \frac{\frac{10\text{g SO}_2}{64\text{ g/gmol}}}{\frac{100\text{ g de H}_2\text{O}}{18\text{g/gmol}}} = 0,028125 \text{ gmolSO}_2/\text{gmolH}_2\text{O}$$

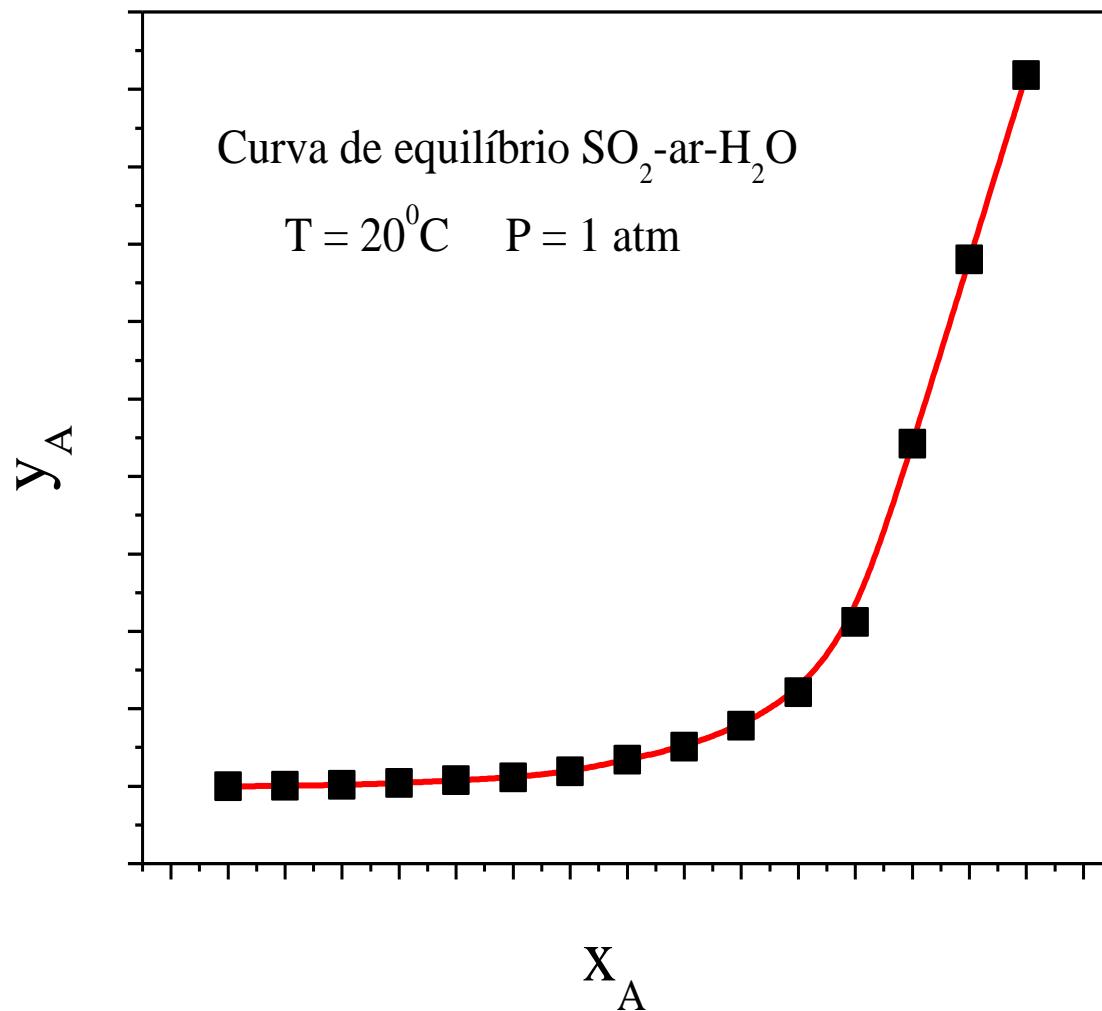
$$Y_A = \frac{y_A}{1 - y_A} = \frac{p_A/P}{1 - p_A/P} = \frac{p_A}{P - p_A} = \frac{698}{760 - 698}$$

$$Y_A = 11,258 \frac{\text{mol de A}}{\text{mol de B}}$$

$$x_A = \frac{X_A}{1 + X_A} = \frac{0,028125}{1 + 0,028125} = 0,0274$$

$$y_A = \frac{Y_A}{1 + Y_A} = \frac{11,258}{1 + 11,258} = 0,918$$

Peso de SO <sub>2</sub> em 100 partes ponderais de H <sub>2</sub> O	Pressão parcial de SO <sub>2</sub> em mmHg a 20°C e 1 atm	X <sub>A</sub>	x <sub>A</sub>	y <sub>A</sub>	Y <sub>A</sub>
10	698	0,028125	0,0274	0,918	11,258
7,5	517	0,021094	0,0210	0,681	2,13
5,0	336	0,014063	0,0139	0,441	0,79
2,5	161	7,0313x10 <sup>-3</sup>	6,98x10 <sup>-3</sup>	0,231	0,30
1,5	92	4,2188x10 <sup>-3</sup>	4,2x10 <sup>-3</sup>	0,123	0,14
1,0	59	2,8125x10 <sup>-3</sup>	2,79x10 <sup>-3</sup>	0,077	0,084
0,7	39	1,9688x10 <sup>-3</sup>	1,97x10 <sup>-3</sup>	0,051	0,054
0,5	26	1,4063x10 <sup>-3</sup>	1,40x10 <sup>-3</sup>	0,034	0,035
0,3	14,1	8,4375x10 <sup>-4</sup>	8,43x10 <sup>-4</sup>	0,020	0,02
0,2	8,5	5,625x10 <sup>-4</sup>	5,62x10 <sup>-4</sup>	0,011	0,011
0,15	5,8	4,2188x10 <sup>-4</sup>	4,22x10 <sup>-4</sup>	7,63x10 <sup>-3</sup>	7,69x10 <sup>-3</sup>
0,10	3,2	2,8125x10 <sup>-4</sup>	2,81x10 <sup>-4</sup>	4,21x10 <sup>-3</sup>	4,23x10 <sup>-3</sup>
0,05	1,2	1,4063x10 <sup>-4</sup>	1,40x10 <sup>-4</sup>	1,58x10 <sup>-3</sup>	1,58x10 <sup>-3</sup>
0,02	0,5	5,625x10 <sup>-5</sup>	5,62x10 <sup>-5</sup>	6,58x10 <sup>-4</sup>	6,58x10 <sup>-4</sup>
0	0	0	0	0	0



## Determinação da reta de operação (RO):

$$Y_{A_1} = \frac{y_{A_1}}{1 - y_{A_1}} = \frac{0,2}{1 - 0,2}$$

$$Y_{A_1} = 0,25$$

$$Y_{A_2} = \frac{y_{A_2}}{1 - y_{A_2}} = \frac{0,02}{1 - 0,02}$$

$$Y_{A_2} = 0,0204$$

$$\frac{L_s}{G_s} = \frac{4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol água/s}}{6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol ar/s}}$$

$$\frac{L_s}{G_s} = 64,32 \frac{\text{kmol água}}{\text{kmol ar}}$$

$$\frac{L_s}{G_s} = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{X_{A_1} - X_{A_2}}$$

$$64,32 = \frac{0,25 - 0,0204}{X_{A_1} - 0}$$

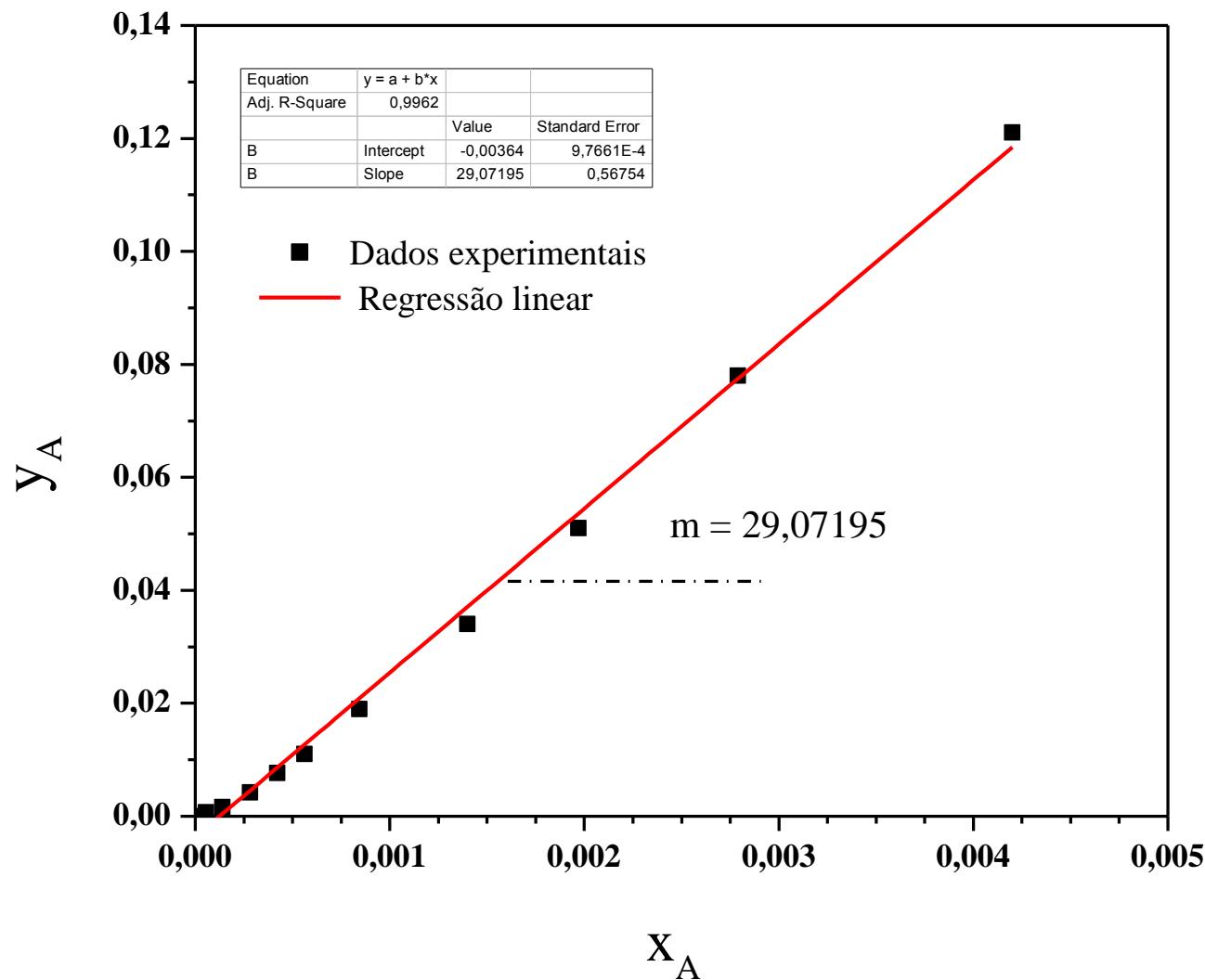
$$X_{A_1} = 3,57 \times 10^{-3}$$



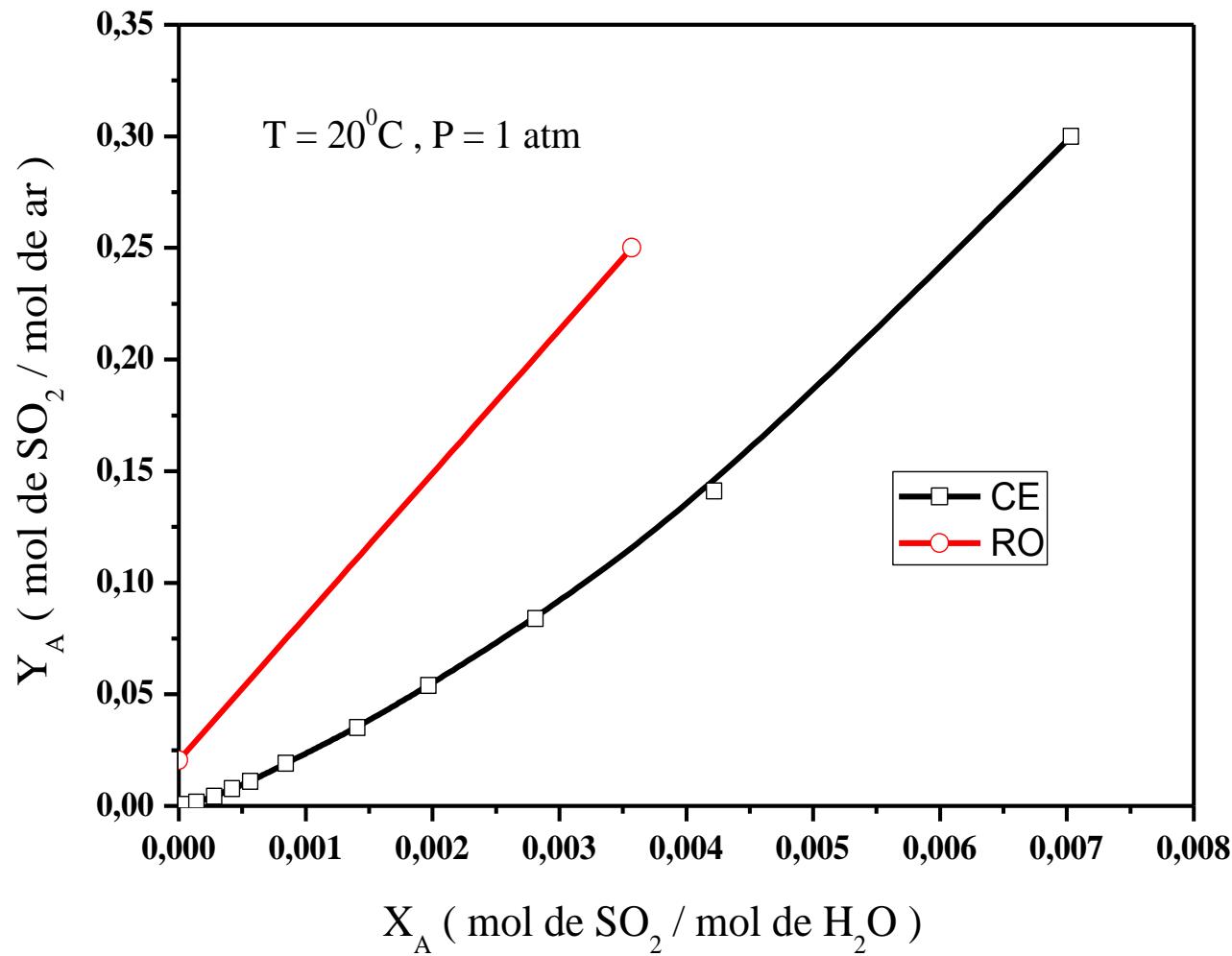
$$X_{A_1} = \frac{X_{A_1}}{1 + X_{A_1}} = \frac{3,57 \times 10^{-3}}{1 + 3,57 \times 10^{-3}}$$

$$X_{A_1} = 3,56 \times 10^{-3}$$

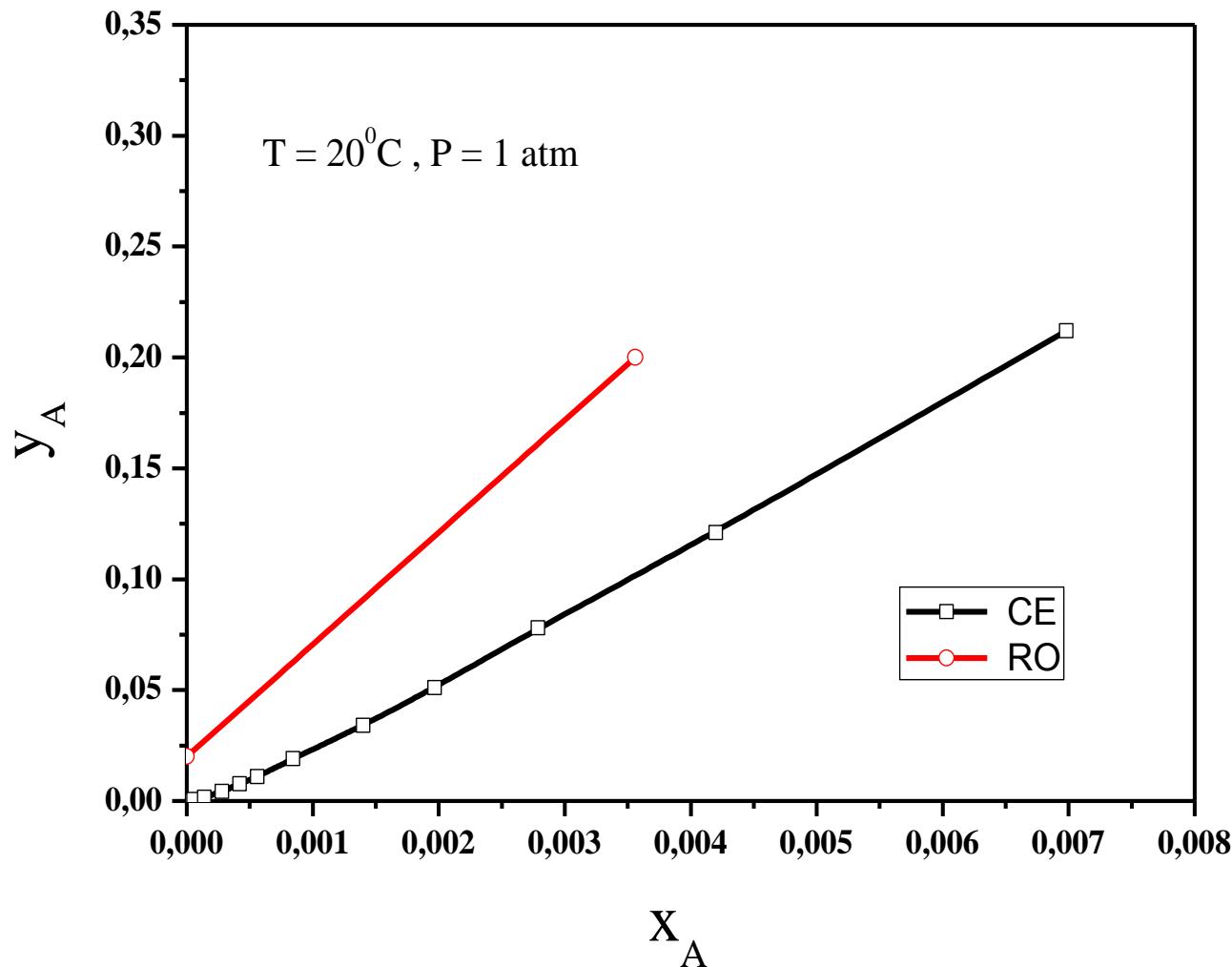
A partir do valor máximo de  $x_{A1} = 3,56 \times 10^{-3}$  é possível obter a curva de equilíbrio para condições diluídas com os seguintes dados da tabela de solubilidade SO<sub>2</sub>-ar-H<sub>2</sub>O:



## Reta de operação (RO) e curva de equilíbrio (CE) em condições diluídas



## Reta de operação (RO) e curva de equilíbrio (CE) em condições diluídas



**Passo 1: Identificar o equilíbrio termodinâmico:**

$$y_{A_i} = 29,07195x_{A_i}; m = 29,07195$$

**Passo 2: Identificar a técnica de separação:**

G → L

**Passo 3: Identificar o tipo de contato:**

Contracorrente ( $\downarrow\uparrow$ )

**Passo 4: Identificar e determinar as variáveis (concentrações, frações, taxas e fluxos) conhecidas no topo e na base do equipamento:**

$$A_T = 0,0929 \text{ m}^2$$

$$L_s = 4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}$$

$$G_s = 6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}$$

$$G_s = (1 - y_{A_1})G_1 = 6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s} \quad (\text{Entrada})$$

$$G_1 = \frac{G_s}{A(1 - y_{A_1})} = \frac{6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}}{0,0929 \text{ m}^2(1 - 0,2)} = 8,786 \times 10^{-3} \text{ kmol de gás/s.m}^2$$

$$G'_1 = G_1 \bar{M}_G = 8,786 \times 10^{-3} \text{ kmol de gás/s.m}^2 (0,2 \times 64 \text{ kg/kmol} + 0,8 \times 29 \text{ kg/kmol})$$

$$G'_1 = 0,3163 \text{ kg de gás/s.m}^2$$

$$G_s = (1 - y_{A_2})G_2 = 6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s} \quad (\text{Saída})$$

$$G'_2 = \frac{G_s}{A(1 - y_{A_2})} = \frac{6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}}{0,0929 \text{ m}^2(1 - 0,02)} = 7,173 \times 10^{-3} \text{ kmol de gás/s.m}^2$$

$$G'_2 = G_1 \bar{M}_G = 7,173 \times 10^{-3} \text{ kmol de gás/s.m}^2 (0,02 \times 64 \text{ kg/kmol} + 0,98 \times 29 \text{ kg/kmol})$$

$$G'_2 = 0,213 \text{ kg de gás/s.m}^2$$

$$G' = \frac{G'_1 + G'_2}{2} = \frac{(0,3163 + 0,2130) \text{ kg de gás/s.m}^2}{2} \rightarrow G' = 0,2647 \text{ kg de gás/s.m}^2$$

$$L_s = (1 - x_{A_2}) L_2 = 4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s} \quad (\text{Entrada})$$

$$\dot{L}_2 = \frac{L_s}{A(1 - x_{A_2})} = \frac{4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}}{0,0929 \text{ m}^2(1 - 0)} = 0,4521 \text{ kmol de água/s.m}^2$$

$$\dot{L}_2 = \dot{L}_2 \bar{M} = 0,4521 \text{ kmol de água/s.m}^2 (18 \text{ kg/kmol})$$

$$\dot{L}_2 = 8,1378 \text{ kg de líquido/s.m}^2$$

$$L_s = (1 - x_{A_1}) L_1 = 4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s} \quad (\text{Saída})$$

$$\dot{L}_1 = \frac{L_s}{A(1 - x_{A_1})} = \frac{4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}}{0,0929 \text{ m}^2(1 - 3,56 \times 10^{-3})} = 0,4580 \text{ kmol de água/s.m}^2$$

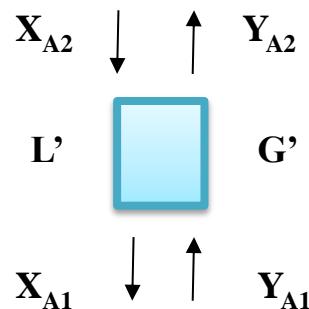
$$\dot{L}_1 = \dot{L}_1 \bar{M} = 0,4521 \text{ kmol de água/s.m}^2 (3,56 \times 10^{-3} \times 64 + 0,99644 \times 18) \text{ kg/kmol}$$

$$\dot{L}_1 = 8,319 \text{ kg de líquido/s.m}^2$$

$$\dot{L} = \frac{\dot{L}_1 + \dot{L}_2}{2} = \frac{(8,1378 + 8,319) \text{ kg de líquido/s.m}^2}{2} \rightarrow \dot{L} = 8,2284 \text{ kg de líquido/s.m}^2$$

**Passo 5:** Construir o esquema do equipamento especificando as variáveis conhecidas no passo 4.

Base →	$x_{A1} = 3,56 \times 10^{-3}$ ; $X_{A1} = 3,57 \times 10^{-3}$	$y_{A1} = 0,20$ ; $Y_{A1} = 0,25$
Topo →	$x_{A2} = 0$ ; $X_{A2} = 0$	$y_{A2} = 0,02$ ; $Y_{A2} = 0,0204$



## Passo 6: Informação sobre transferência de massa.

**Cálculo do coeficiente individual volumétrico de transferência de massa:**

$$k_y a = 0,0594 G'^{0,7} \cdot L'^{0,25}$$

$$k_x a = 0,152 L'^{0,82}$$

$$[k_y a] = [k_x a] = \text{kmol/m}^3 \cdot \text{s.fração}$$

$$[L'] = [G'] = \text{kg/m}^2 \cdot \text{s}$$

$$L' = 8,2284 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{s}$$

$$G' = 0,2647 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{s}$$

$$k_y a = 0,0594 (G')^{0,7} (L')^{0,25}$$

$$k_y a = 0,0594 (0,2647 \text{ kg de gás/s.m}^2)^{0,7} (8,2284 \text{ kg de água/s.m}^2)^{0,25}$$

$$k_y a = 0,03968 \text{ kmol/s.m}^3 \cdot \text{fração}$$

$$k_x a = 0,152 (L')^{0,82}$$

$$k_x a = 0,152 (8,2284 \text{ kg de água/s.m}^2)^{0,82}$$

$$k_x a = 0,8559 \text{ kmol/s.m}^3 \cdot \text{fração}$$

## Cálculo do coeficiente volumétrico global de transferência na fase gasosa:

$$\frac{1}{K_y a} = \frac{1}{k_y a} + \frac{m}{k_x a}$$

$$\frac{1}{K_y a} = \frac{1}{0,03968} + \frac{29,07195}{0,8559} = 59,1681$$

$$K_y a = 0,0169 \text{ kmol/s.m}^3 \cdot \Delta y_A$$

### Passo 7: Cálculo da altura efetiva da coluna (Z).

$$L_s = 4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}$$

$$G_s = 6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}$$

$$m = 29,07195$$

$$A = \frac{L_s}{mG_s} = \frac{4,2 \times 10^{-2} \text{ kmol de água/s}}{29,07195(6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol ar/s})} = 2,2124$$

$$G'_s = \frac{G_s}{A} = \frac{6,53 \times 10^{-4} \text{ kmol de ar/s}}{0,0929 \text{ m}^2} = 7,03 \times 10^{-3} \text{ kmol de ar/s.m}^2$$

$$AUT = \frac{G'_s}{K_Y a} = \frac{7,03 \times 10^{-3} \text{ kmol/(s.m}^2\text{)}}{0,0169 \text{ kmol/(m}^3.\text{s.}\Delta y_A\text{)}}$$

$$AUT = 0,42 \text{ m}$$

$$\frac{L_s}{G_s} = \frac{Y_{A_1} - Y_{A_2}}{X_{A_1} - X_{A_2}}$$

$$64,32 = \frac{Y_A - 0,0204}{X_A - 0}$$

$$X_A = \frac{Y_A - 0,0204}{64,32}$$

$$X_A = 0,01555Y_A - 3,172 \times 10^{-4}$$

$$y_A^* = 29,07195x_A \Rightarrow Y_A^* = 29,07195X_A \text{ (soluções diluidas)}$$

$$X_A = 0,01555Y_A - 3,172 \times 10^{-4}$$

$$Y_A^* = 29,07195(0,01555Y_A - 3,172 \times 10^{-4})$$

$$Y_A^* = 0,45207Y_A - 9,2216 \times 10^{-3}$$

$$NUT = \int_{Y_{A_2}}^{Y_{A_1}} \frac{dY_A}{(Y_A - Y_A^*)}$$

$$NUT = \int_{Y_{A_2}}^{Y_{A_1}} \frac{dY_A}{(Y_A - 0,45207Y_A + 0,0092216)}$$

$$NUT = \int_{Y_{A_2}}^{Y_{A_1}} \frac{dY_A}{(0,54793Y_A + 0,0092216)}$$

$$NUT = \frac{1}{0,54793} [\ln(0,54793Y_A + 0,0092216)]_{Y_{A_2}=0,024}^{Y_{A_1}=0,25}$$

$$NUT = \frac{1}{0,54793} \left[ \ln \left( \frac{(0,54793)0,25 + 0,0092216}{(0,54793)0,024 + 0,0092216} \right) \right]$$

$$NUT = \frac{1}{0,54793} \left[ \ln \left( \frac{0,1462041}{0,02237148} \right) \right] = \frac{1,87722}{0,54793}$$

$$NUT = 3,43$$

$$z = (AUT)(NUT)$$

$$z = (0,42m)(3,43)$$

$$z = 1,44 \text{ m}$$

**Exemplo 08:** Refaça o exemplo 7 pelo *método analítico*.

**Solução:** A diferença entre o método analítico e o gráfico, para soluções diluídas, consiste na determinação do NUT. Do exemplo anterior obtivemos:

$$AUT = 0,42 \text{ m}$$

Visto que  $m = 29,07195$  e  $L_s/G_s = 64,32$ , temos condições de calcular o *fator de absorção* por intermédio da equação (60).

$$A = \frac{L_s}{mG_s} = 2,2124$$

Além das frações molares absolutas oriundas do exemplo anterior:

Base →	$X_{A1} = 3,57 \times 10^{-3}$	$Y_{A1} = 0,25$
Topo →	$X_{A2} = 0$	$Y_{A2} = 0,0204$

Como trata-se de  $G \rightarrow L$  e  $\downarrow\uparrow$ , o NUT é obtido analiticamente pela equação (62).

$$NUT = \frac{1}{(1-1/A)} \ln \left[ \frac{Y_{A_1} - mX_{A_2}}{Y_{A_2} - mX_{A_2}} (1-1/A) + 1/A \right]$$

$$NUT = \frac{1}{(1-1/2,2124)} \ln \left[ \frac{0,25-0}{0,0204-0} (1-1/2,2124) + 1/2,2124 \right]$$

$$NUT = 1,8248 \ln[(12,2549)(0,5480) + 0,4520]$$

$$NUT = 1,8248 \ln[7,1677]$$

$$NUT = 3,59$$

$$z = (AUT)(NUT)$$

$$z = (0,42m)(3,59) = 1,51 \text{ m}$$

Que é bem próximo ao resultado obtido no exemplo anterior!!