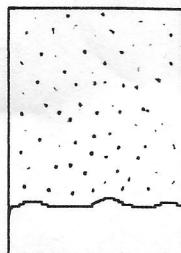


CAPÍTULO 14 - SOLUÇÕES

II - MAIS DE UM COMPONENTE VOLÁTIL; A SOLUÇÃO DILUÍDA IDEAL

14.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA SOLUÇÃO IDEAL



Consideremos uma solução:

- composta de várias substâncias voláteis,
- a solução e o vapor em equilíbrio (T),
- a pressão total no recipiente é:

$$P = p_1 + p_2 + p_3 + p_4 + \dots + p_i$$

onde: $p_i = x_i \cdot p_i^0$ "Lei de Raoult"

x_i ... fração molar do componente i na fase líquida

p_i^0 ... pressão de vapor do componente líquido puro i

14.2 - O POTENCIAL QUÍMICO EM SOLUÇÕES IDEAIS

$$\mu_i = \mu_{i(vap)}$$

μ_i ... potencial químico do componente i na solução

$\mu_{i(vap)}$... potencial químico do componente i na fase vapor

Considerando o vapor como gás ideal:

$$\mu_i = \mu_i^0(T, P) + RT \ln x_i$$

e $\Delta G_{mist} = n R T \sum x_i \cdot \ln x_i$

$$\Delta S_{mist} = -n R \sum x_i \cdot \ln x_i$$

Como vimos a solução ideal possui três propriedades: $\Delta H_{mist} = 0$

$$\Delta V_{mist} = 0$$

Lei de Raoult

14.3 - SOLUÇÕES BINÁRIAS

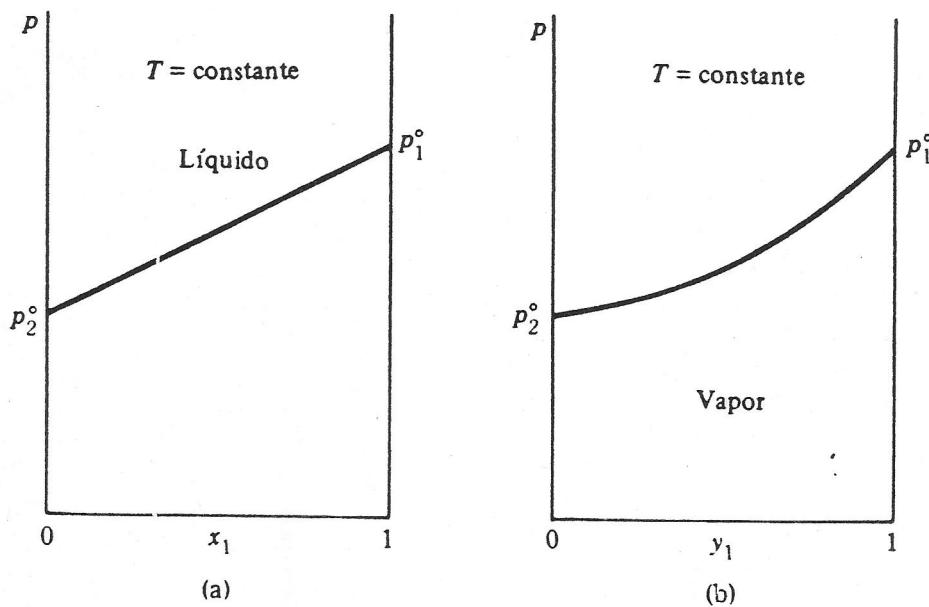


Fig. 14.2 Pressão de vapor como uma função da composição.

Temos: $x_1 + x_2 = 1,$

Se os dois componentes são voláteis $p_1 = x_1 p_1^\circ,$
 $p_2 = x_2 p_2^\circ = (1 - x_1) p_2^\circ$

Sendo a $p_{\text{total}} = p$

$$\begin{aligned} p &= p_1 + p_2 = x_1 p_1^\circ + (1 - x_1) p_2^\circ \\ p &= p_2^\circ + (p_1^\circ - p_2^\circ) x_1, \end{aligned} \quad (\text{I})$$

Para a fase vapor usaremos "y" para exprimir a fração molar do componente 1 na fase vapor:

$$y_1 = \frac{p_1}{p}$$

introduzindo nesta igualdade os valores de p_1 e p obtemos:

$$y_1 = \frac{x_1 p_1^\circ}{p_2^\circ + (p_1^\circ - p_2^\circ) x_1} \quad (\text{II})$$

Resolvendo para $x_1:$

$$x_1 = \frac{y_1 p_2^\circ}{p_1^\circ + (p_2^\circ - p_1^\circ) y_1} \quad (\text{III})$$

Levando o valor de x_1 à equação de p em função de x_1 e rearrumando:

$$p = \frac{p_1^\circ p_2^\circ}{p_1^\circ + (p_2^\circ - p_1^\circ)y_1} \quad (\text{IV})$$

(ver Fig. 2b)

ou numa forma mais conveniente:

$$\frac{1}{p} = \frac{y_1}{p_1^\circ} + \frac{y_2}{p_2^\circ} \quad (\text{V})$$

14.4 - INTERPRETAÇÃO DO DIAGRAMA PRESSÃO X COMPOSIÇÃO

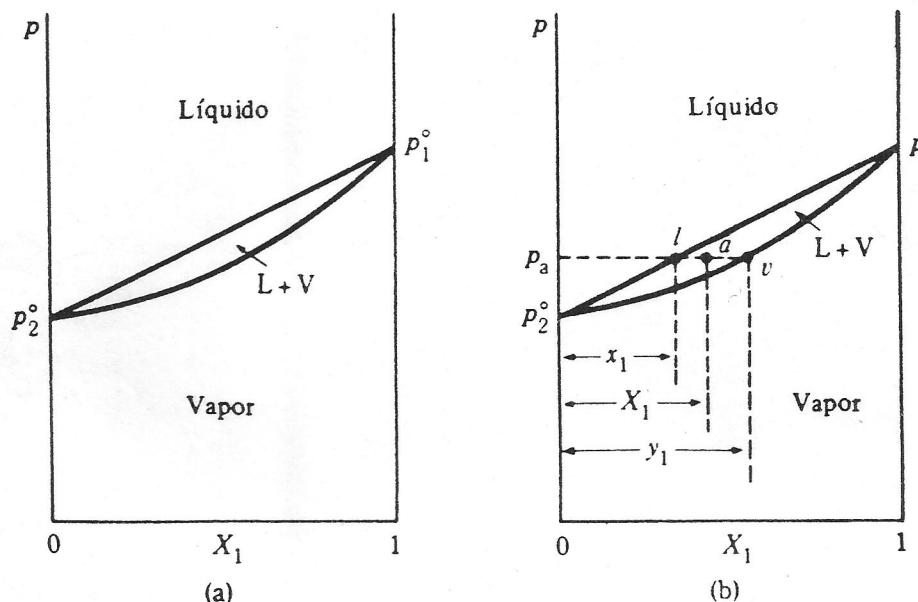


Fig. 14.3 Interpretação do diagrama p - X .

X_1 ... fração molar da substância 1 no sistema

x_1 ... fração molar da substância 1 na fase líquida

y_1 ... fração molar da substância 1 na fase vapor

“Na região de duas fases ($L + V$) traça-se uma linha horizontal no ponto “a” e lê-se a composição do vapor na curva V e a composição do líquido na reta L ”.

14.5 - REGRA DA ALAVANCA

“Se o ponto de estado “a” estiver muito próximo da linha de líquido (L), o sistema será constituído por uma grande quantidade de líquido e pouco vapor”.

Podemos calcular as quantidades relativas de líquido e vapor pela regra da alavanca:

sejam $n_{1(\text{líq.})}$ e $n_{1(\text{vap.})}$ os números de moles do componente 1 no líquido e no vapor

$$n_1 = n_{1(\text{líq.})} + n_{1(\text{vap.})}$$

$$n = n_{\text{líq.}} + n_{\text{vap.}}$$

$$(\bar{al}) = X_1 - x_1 = \frac{n_1}{n} - \frac{n_{1(\text{líq.})}}{n_{\text{líq.}}},$$

$$(\bar{av}) = y_1 - X_1 = \frac{n_{1(\text{vap.})}}{n_{\text{vap.}}} - \frac{n_1}{n}$$

Multiplicando-se (\bar{al}) por $n_{\text{líq.}}$ e (\bar{av}) por $n_{\text{vap.}}$ e subtraindo-se:

$$n_{\text{líq.}}(\bar{al}) - n_{\text{vap.}}(\bar{av}) = \frac{n_1}{n} (n_{\text{líq.}} + n_{\text{vap.}}) - (n_{1(\text{líq.})} + n_{1(\text{vap.})}) = n_1 - n_1 = 0$$

Portanto,

$$n_{\text{líq.}}(\bar{al}) = n_{\text{vap.}}(\bar{av})$$

ou

$$\frac{n_{\text{líq.}}}{n_{\text{vap.}}} = \frac{(\bar{av})}{(\bar{al})} \quad (\text{VI})$$

Se:

$(av) = \text{nº pequeno} \Rightarrow n_{\text{líq.}} \ll n_{\text{vap.}}$
 (sistema consiste principalmente de vapor)

$(al) = \text{nº pequeno} \Rightarrow n_{\text{líq.}} \gg n_{\text{vap.}}$
 (sistema consiste principalmente de líquido)

14.6 - DIAGRAMAS TEMPERATURA x COMPOSIÇÃO

$$P = \text{cte}$$

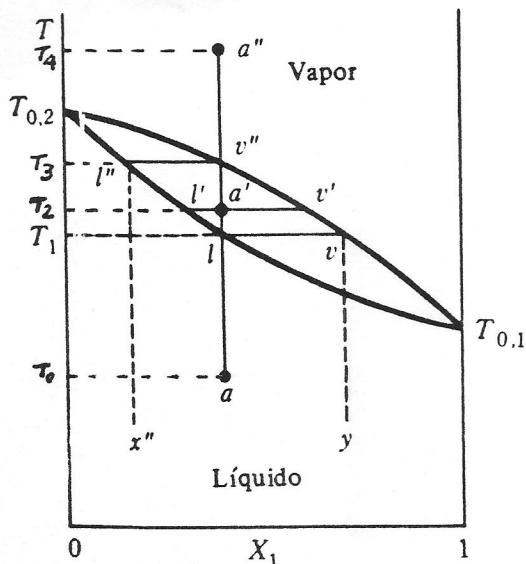


Fig. 14.5 Variação isobárica na temperatura.

T_0 ... solução homogênea na fase líquida de composição "a"

T_1 ... surgem os primeiros traços de vapor de composição "y"

T_2 ... coexistem as duas fases em equilíbrio: composição destas é dada em l' e v'

T_3 ... desaparece o último traço de líquido de composição x''

T_4 ... solução homogênea na fase vapor de composição a'' = a

OBS.:

Em T_1 (quando aparece o vapor) o vapor é muito mais rico do que o líquido no componente 1 (mais volátil).

Este fato é a base do fracionamento de misturas voláteis por DESTILAÇÃO

14.7 DESTILAÇÃO FRACIONADA

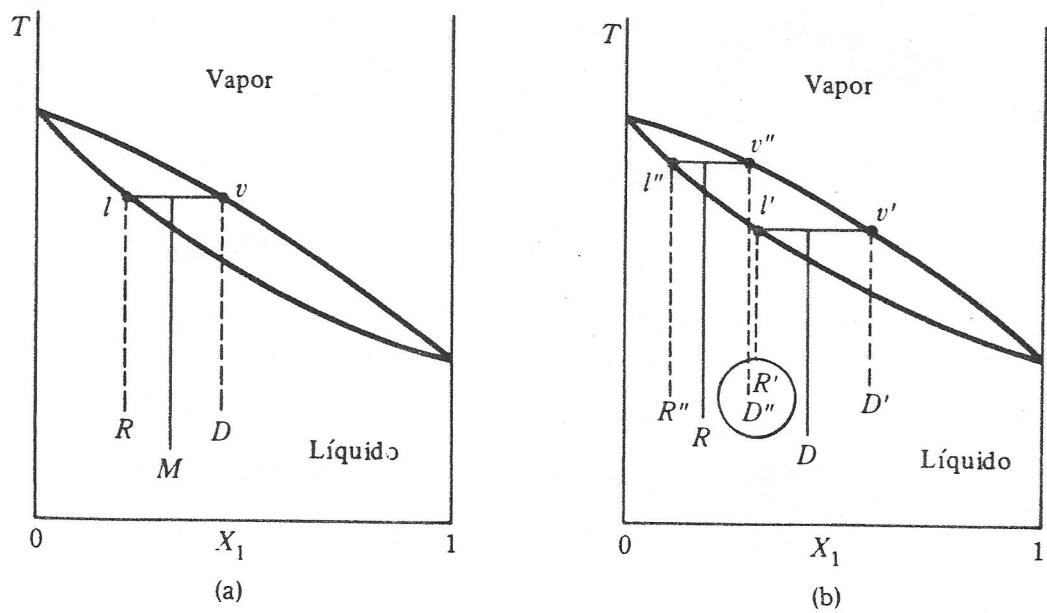


Fig. 14.6 Destilação.

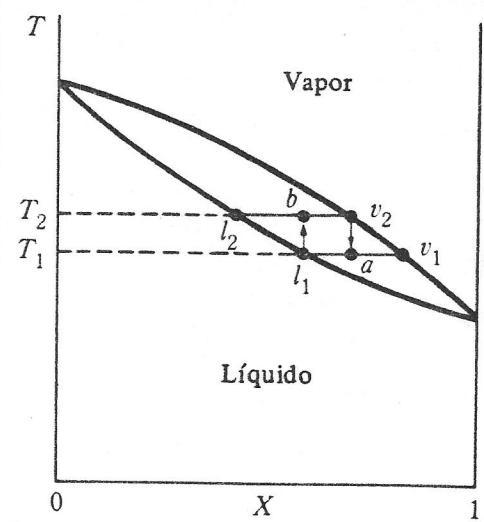
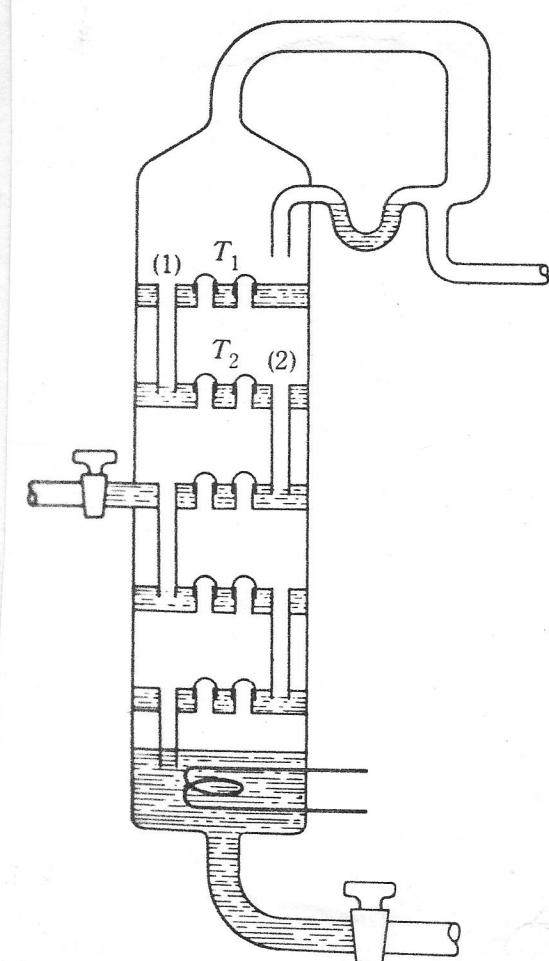


Fig. 14.8 Redistribuição de componentes entre o líquido e o vapor numa coluna de fracionamento.

Fig. 14.7 Coluna de fracionamento com borbulhador.

14.8 AZEÓTROPO

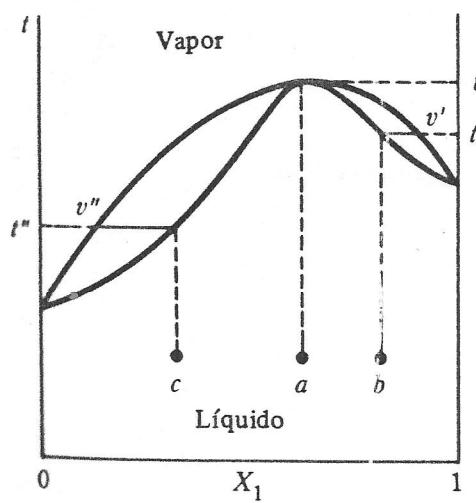


Fig. 14.9 Diagrama t - X com ponto de ebulição máximo.

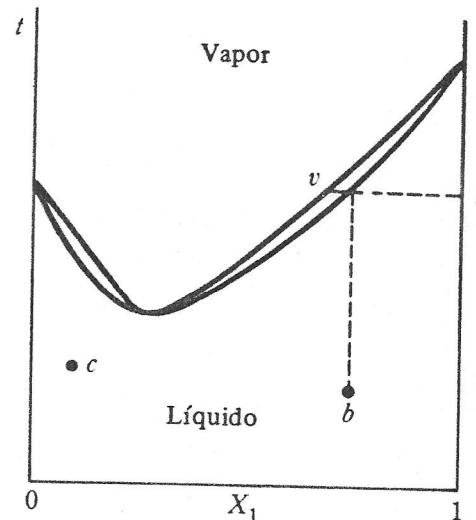


Fig. 14.10 Diagrama t - X com ponto de ebulição mínimo.

Tab. 14.1(a) Azeótropos de Ponto de Ebólusão Mínimo (1 atm)

Componente A	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$	Componente B	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$	Azeótropo	
				% Massa de A	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$
H_2O	100	$\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$	78,3	4,0	78,174
H_2O	100	$\text{CH}_3\text{COC}_2\text{H}_5$	79,6	11,3	73,41
CCl_4	76,75	CH_3OH	64,7	79,44	55,7
CS_2	46,25	CH_3COCH_3	56,15	67	39,25
CHCl_3	61,2	CH_3OH	64,7	87,4	53,43

Tab. 14.1(b) Azeótropos de Ponto de Ebólusão Máximo (1 atm)

Componente A	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$	Componente B	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$	Azeótropo	
				% Massa de A	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$
H_2O	100	HCl	- 80	79,778	108,584
H_2O	100	HNO_3	86	32	120,5
CHCl_3	61,2	CH_3COCH_3	56,10	78,5	64,43
$\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$	182,2	$\text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_2$	184,35	42	186,2

Tab. 14.2 Variação da Temperatura e da Composição Azeotrópica com a Pressão

Pressão/mmHg	% Massa de HCl	$t_{eb}/^{\circ}\text{C}$
500	20,916	97,578
700	20,360	106,424
760	20,222	108,584
800	20,155	110,007

14.9 A SOLUÇÃO DILUÍDA IDEAL

1 Benzeno-Tolueno

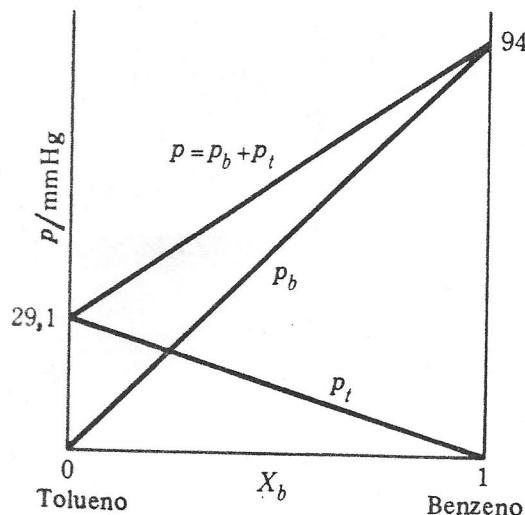


Fig. 14.11 Pressões de vapor no sistema benzeno-tolueno.

2 Acetona-Dissulfeto de Carbono

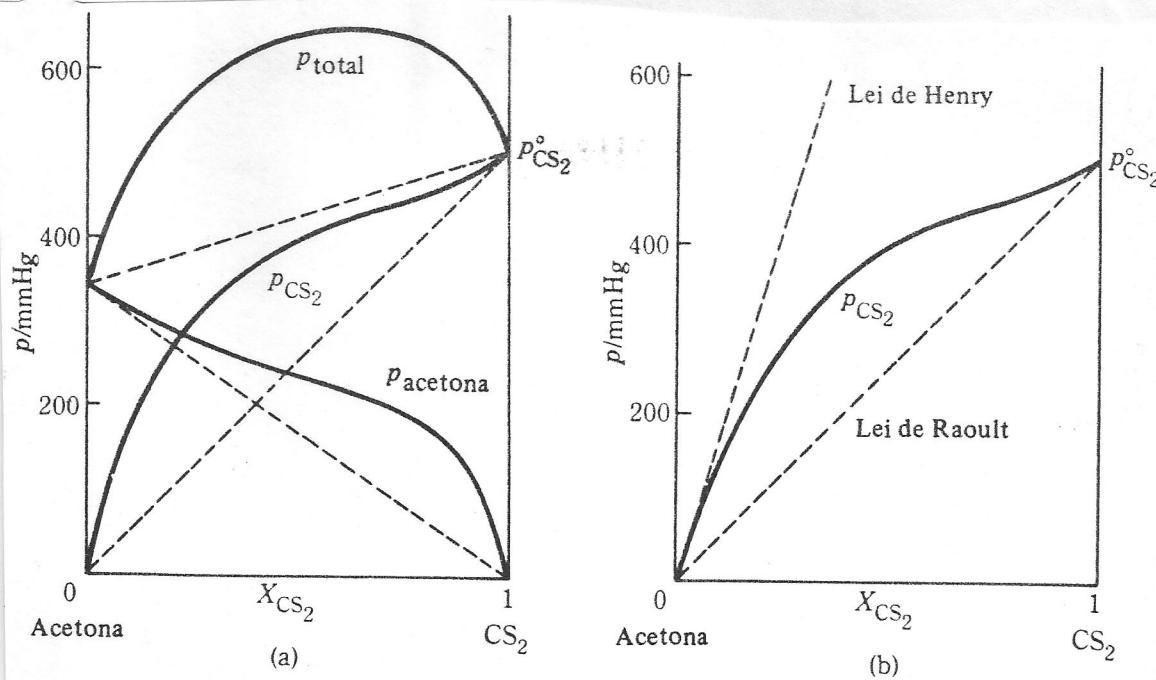


Fig. 14.12 Pressão de vapor no sistema acetona-dissulfeto de carbono (35,17°C).

$X_{\text{CS}_2} = 0$, onde CS_2 é o soluto presente na baixa concentração, a curva da pressão parcial é linear:

$$p_{\text{CS}_2} = K_{\text{CS}_2} X_{\text{CS}_2},$$

O soluto obedece à lei de Henry,

ante da lei de Henry.

3 Acetona-Clorofórmio

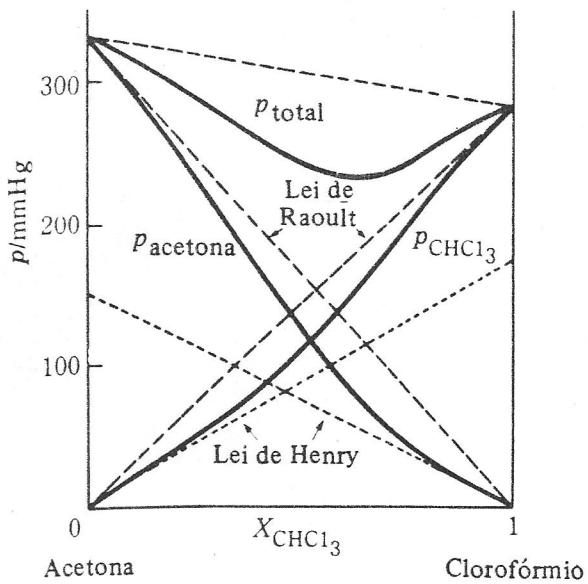


Fig. 14.13 Pressão de vapor no sistema acetona-clorofórmio (35.17°C).

Algebricamente, podemos expressar as propriedades da solução diluída ideal através das seguintes equações:

Solvente (Lei de Raoult): $p_1 = x_1 p_1^\circ$,

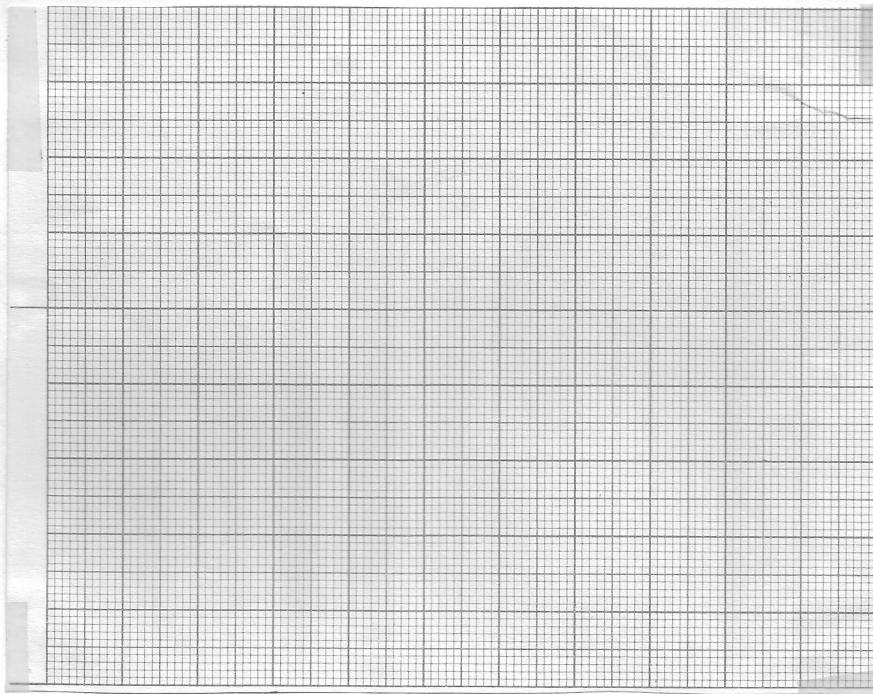
Solutos (Lei de Henry): $p_j = K_j x_j$,

EXERCÍCIOS DE EQUILÍBRIO LÍQUIDO-VAPOR

- 1- Os dados da tabela referem-se às frações molares das fases líquida e vapor em equilíbrio, a diversas temperaturas, para soluções A-B a 1 atm.

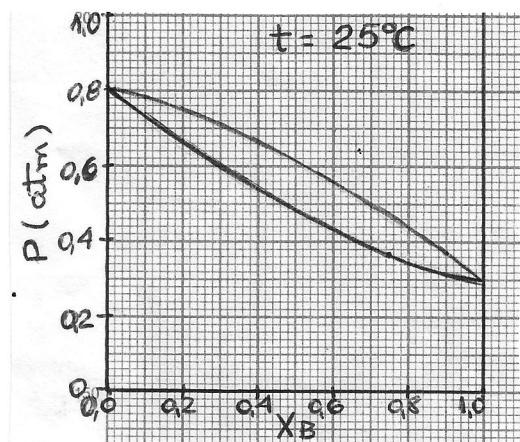
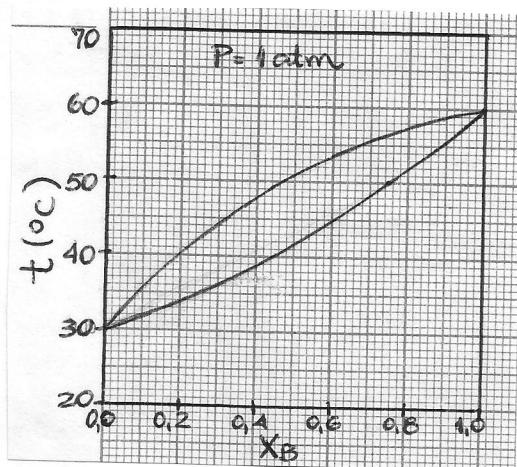
T(°C)	85	80	73,9	67,2	71,4	82,5	90,1	99
x _B	0	0,042	0,132	0,352	0,531	0,791	0,920	1,0
y _B	0	0,148	0,261	0,352	0,390	0,564	0,712	1,0

- a) Construir o diagrama T x X_B
- b) Uma solução com 20% de A é fervida em um recipiente aberto até o ponto de ebulação aumentar 5°C. Determine a composição da fase líquida quando a ebulação foi encerrada e o ponto de ebulação final.
- c) Determine o número de moles de líquido que restaram até o ponto de ebulação final, assumindo que a mistura inicial era de 100 moles.
- d) Determine o número de moles de A na fase vapor.

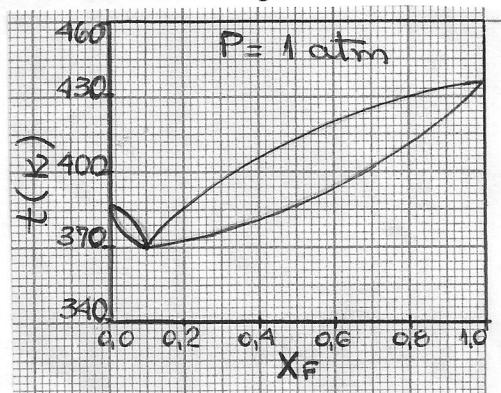


- 2- Um mol de uma solução de composição X_B é introduzida em um recipiente de 10 litros, a 25°C. Inicialmente o vaso é evacuado, e ao introduzir a solução ocorre uma evaporação parcial, gerando uma solução líquida residual de composição x'_B e um vapor em equilíbrio de composição y_B (ainda a 25°C). O vapor em equilíbrio é retirado e condensado. O ponto de ebulação normal deste condensado é 50°C. Por meio dos gráficos a seguir determine:

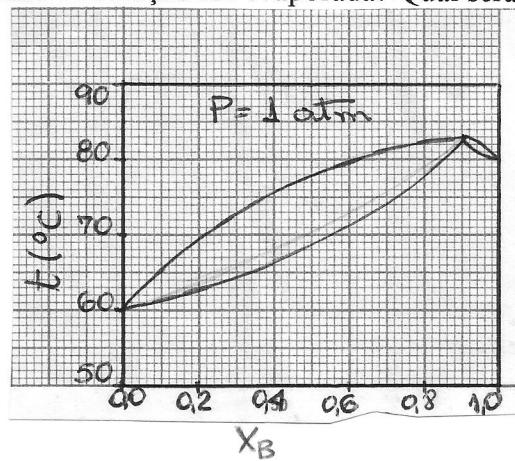
- a) A composição do condensado final; b) A composição do resíduo x'_B ;
 c) A pressão total de vapor desta solução residual a 25°C;
 d) O número total de moles de vapor; e e) O valor de X_B



- 2- Um diagrama de fases entre a água e o furfural revela uma mistura azeotrópica com 90,8% em moles de água a temperatura de 370,9K. Sabendo-se que o ponto de ebulição normal da água é 373K e o do furfural é 435K, deseja-se saber:
- Que substância será obtida como resíduo e como destilado em uma destilação contínua a partir de uma mistura consistindo de 10% molar de água?
 - Idem para uma mistura contendo 95% molar de água.



- 4 – O diagrama de ponto de ebulição para dois líquidos miscíveis A e B é representado na figura a seguir:
- Ao ferver uma solução com 50% molar em um recipiente aberto, qual será a composição do primeiro traço de vapor e da última gota de líquido?
 - Se a solução é introduzida em um sistema fechado a 1 atm de pressão constante, qual será a composição do líquido quando metade da solução for evaporada? Qual será esta temperatura?



PROBLEMAS

- 14.1** O benzeno e o tolueno formam soluções bem próximas da idealidade. A 300 K, $p_{tolueno}^{\circ} = 32,06 \text{ mmHg}$ e $p_{benzeno}^{\circ} = 103,01 \text{ mmHg}$.
- Uma mistura líquida é composta de 3 mol de tolueno e 2 mol de benzeno. Se a pressão sobre a mistura a 300 K for reduzida, a que pressão se formará o primeiro vapor?
 - Qual a composição dos primeiros traços do vapor formado?
 - Se a pressão for reduzida ainda mais, a que pressão desaparecerá o último traço de líquido?
 - Qual a composição do último traço de líquido?
 - Qual será a pressão, a composição do líquido e a composição do vapor quando 1 mol da mistura for vaporizado? (Sugestão: Regra da alavanca.)
- 14.2** Dois líquidos *A* e *B* formam uma solução ideal. A uma determinada temperatura, a pressão de vapor de *A* puro é 200 mmHg, enquanto que a de *B* puro é de 75 mmHg. Se o vapor sobre a mistura consistir de 50 mol porcento de *A*, qual a porcentagem molar de *A* no líquido?
- 14.3** A – 31,2°C, temos os seguintes dados:
- | Composto | Propano | <i>n</i> -butano |
|---|---------|------------------|
| Pressão de vapor, p° / mmHg | 1200 | 200 |
- Calcule a fração molar de propano na mistura líquida que entra em ebulação a – 31,2°C, sob uma pressão de 760 mmHg.
 - Calcule a fração molar de propano no vapor em equilíbrio com o líquido em (a).
- 14.4** A – 47°C a pressão de vapor do brometo de etila é 10 mmHg, enquanto que a do cloreto de etila é 40 mmHg. Assuma que a mistura é ideal. Se existir apenas um traço de líquido e se a fração molar do cloreto de etila no vapor for de 0,80,
- qual será a pressão total e a fração molar do cloreto de etila no líquido?
 - Se existirem 5 mol de líquido e 3 mol de vapor, presentes na mesma pressão em que (a), qual a composição global do sistema?
- 14.5** Uma mistura gasosa de duas substâncias, sob uma pressão total de 0,8 atm, está em equilíbrio com uma solução ideal líquida. A fração molar da substância *A* é 0,5 na fase vapor e 0,2 na fase líquida. Quais são as pressões de vapor dos dois líquidos puros?
- 14.6** A composição do vapor em equilíbrio com uma solução binária ideal é determinada pela composição do líquido. Se x_1 e y_1 são as frações molares de 1 no líquido e no vapor, respectivamente, ache o valor de x_1 para o qual $y_1 - x_1$ apresenta um máximo. Qual é a pressão nesta composição?
- 14.7** Suponha que o vapor acima de uma solução ideal contenha n_1 mol de 1 e n_2 mol de 2 e ocupe o volume V sob a pressão $p = p_1 + p_2$. Se definirmos $\bar{V}_2^{\circ} = RT/p_2^{\circ}$ e $\bar{V}_1^{\circ} = RT/p_1^{\circ}$, mostre que a lei de Raoult implica que $V = n_1 \bar{V}_1^{\circ} + n_2 \bar{V}_2^{\circ}$.
- 14.8** Mostre que, enquanto a pressão de vapor numa solução binária ideal é uma função linear da fração molar de cada componente no líquido, a recíproca da pressão é uma função linear da fração molar de qualquer um dos componentes no vapor.
- 14.9** Dadas as pressões de vapor dos líquidos puros e a composição global do sistema, quais os limites inferior e superior da pressão na qual o líquido e o vapor coexistem em equilíbrio?
- 14.10** a) Os pontos de ebulação do benzeno puro e do tolueno puro são 80,1°C e 110,6°C, sob 1 atm. Admitindo que as entropias de vaporização nos pontos de ebulação são iguais a 90 J/K mol, e aplican-

Capítulo 13

- 13.1** (a) 60 g/mol (b) 333 g **13.2** 428 g **13.3** 0,0099; 0,0050; 0,00010 **13.4** (d) M
13.5 9,986 kPa **13.6** 242 g/mol; cerca de duas vezes o valor esperado **13.7** 3,577 K kg/mol
13.8 (x , T/K); (1,0; 273); (0,8; 252); (0,6; 229); (0,4; 203); (0,2; 170)
13.9 (vol %; T/K); (0; 273); (20; 265); (40; 254); (60; 238); (80; 208)
13.10 $m > 0,59$ mol/kg **13.11** $a = K_f$; $b = -\frac{1}{2}MK_f[1 + 2(K_f/MT_0) - (\Delta C_p/R)(K_f/MT_0)^2]$
13.12 3,8 K; 0,018; 470 kPa; 250 g/mol **13.13** $K_b/(K \text{ kg/mol})$; 1,730; 2,631; 3,77; 0,188; 2,391
13.14 A 1 atm faça $K_{eb} = K^{\circ}_{eb}$; $T_{eb} = T_0$; Assim, $K_{eb}(p) = K^{\circ}_{eb}/[1 - (RT_0/\Delta H_{vap}) \ln p]^2$;
 $[p/\text{mmHg}; K_{eb}/(K \text{ kg/mol})]$: (760; 0,5130); (750; 0,5120); (740; 0,5109)
13.15 (a) 0,250 (b) 0,534 **13.16** (a) 0,236 (b) 90,8 g I₂/100 g hexano
13.17 19,1 kJ/mol; 80,0 °C **13.18** 250 kPa **13.19** 3,75 m; 36,7 kPa **13.20** 62,0 kg/mol
13.21 (a) $x = (1 - \tilde{c}\bar{V}_2)/(1 + \tilde{c}\bar{V}^{\circ} - \tilde{c}\bar{V}_2^{\circ})$

Capítulo 14

- 14.1** (a) 60,44 mmHg (b) $y_b = 0,6817$ (c) 44,25 mmHg (d) $x_b = 0,1718$
(e) 56,42 mmHg; $x_b = 0,3433$; $y_b = 0,6268$
14.2 27,3 mol % **14.3** (a) 0,560 (b) 0,884
14.4 (a) 25 mmHg; $x_{\text{ECl}} = 0,50$ (b) $x_{\text{ECl}} = 0,61$ **14.5** $p_A^{\circ} = 2$ atm; $p_B^{\circ} = 0,5$ atm
14.6 $x_1 = [(p_1^{\circ}p_2^{\circ})^{1/2} - p_2^{\circ}]/(p_1^{\circ} - p_2^{\circ})$; $p = (p_1^{\circ}p_2^{\circ})^{1/2}$
14.9 Se X_1 é a fração molar global de l , então $p_{\text{superior}} = X_1p_1^{\circ} + (1 - X_1)p_2^{\circ}$;
 $1/p_{\text{inferior}} = (X_1/p_1^{\circ}) + (1 - X_1)/p_2^{\circ}$.
14.10 b = benzeno; t = tolueno;
(a) $\exp(-\Delta S_{\text{vap}}^{\circ}/R) = x_b \exp(-T_{0b}\Delta S_{\text{vap}}^{\circ}/RT) + (1 - x_b) \exp(-T_{0t}\Delta S_{\text{vap}}^{\circ}/RT)$
(b) $x_b = 0,401$
14.12 (a) $p = (1 - x_2)p_1^{\circ} + K_h x_2$ (b) $1/p = (y_1/p_1^{\circ}) + (1 - y_1)/K_h$
14.13 1,71 cm³; 17,1 cm³; N₂/O₂ = 2,02 **14.14** -13,9 kJ/mol **14.15** 380 cm³
14.16 (a) $m/(\text{mol/kg})$: 0,0346; 0,0265 (b) 0,776; 0,594
14.17 (gas; α); (He; 0,0097); (Ne; 0,0097); (Ar; 0,0313); (Kr; 0,0507); (Xe; 0,101)
14.18 (a) 0,036 (b) (1 atm; 0,0373); (4 atm; 0,0776) **14.19** 0,33
14.20 (a) 10,6 cm³ (b) 5,09 cm³ (c) Como $n \rightarrow \infty$, 2,71 cm³ **14.21** -608,44 kJ/mol
14.22 -9,957 kJ/mol **14.23** -17,124 kJ/mol

Capítulo 15

- 15.1** (a) 730 mmHg (b) ~92 °C (c) 4,13 g; 4,14 g
15.2 (a) 129,7 g; 50,3 g (b) 3,99 mol; 2,41 mol **15.3** 0,858; 249 °C
15.4 (b) [massa % Cu; $t/\text{°C}$ (ideal)]; (0; 660); (20; 597); (40; 517); (60; 474); (80; 696); (100; 1083)
15.5 ~ -13 °C **15.6** 15% **15.7** 62%
15.8 $x_{\text{Ni}} = 0,90$; $x'_{\text{Cu}} = 0,079$; $x''_{\text{Ni}} = 0,921$ $T = 1694$ K
15.9 No líquido ou em α ou em β : $F = 2$. Em (Liq. + α) ou (Liq. + β) ou (α + β): $F = 1$. Em abc: $F = 0$.
15.10 Em aCb : $F = 2$; em Aab ou bcd ou Adc : $F = 1$; em Abd : $F = 0$.
15.11 (a) K₂CO₃(s) + sol. em de ; então K₂CO₃(s) + sol. d + sol. b ; então sol. bc + sol. dc ; então uma sol.
(b) K₂CO₃(s) + sol. em ab ; então K₂CO₃(s) + sol. b + sol. d ; K₂CO₃(s) + sol. em de ; uma sol. na re-
gião entre e e B .
15.12 (a) Em sol., $F = 2$; Em sol. + Na₂SO₄ ou sol. + hidrato ou Na₂SO₄ + hidrato ou gelo + hidrato:
 $F = 1$; em e e ao longo de bc , $F = 0$.
(b) A 25°C: o hidrato sólido precipita, quando a solução aparece, Na₂SO₄ aparece, o hidrato lenta-
mente se decompõe; finalmente ficamos apenas com Na₂SO₄. A 35°C: o sal anidro precipita; o
líquido evapora e finalmente temos apenas Na₂SO₄.
15.13 Em b o Fe₂Cl₆ · 12H₂O precipita; em c o sistema aparece seco. Entre c e d forma-se líquido em equi-
librio com Fe₂Cl₆ · 12H₂O; entre d e e o sistema está inteiramente líquido. Em e o Fe₂Cl₆ · 7H₂O
precipita; em f o sistema parece seco; aparece líquido entre f e g ; entre g e h o sistema está inteiramente
líquido; em h o Fe₂Cl₆ · 5H₂O precipita; em i o sistema torna-se seco; Fe₂Cl₆ · 5H₂O e Fe₂Cl₆ · 4H₂O